

CP-6070 R / EH-2936-2

Javítóspatula Close Contour pasztához

Gyors keményedés szobahőmérsékleten

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2021/07/01 - HU

- 1 / 2

Fő tulajdonságok

- 20 mm rétegvastagságban felhordható, és nem folyik meg a függőleges felületeken
- Elegendő kötési idő gyors kikeményedésnél
- Mechanikai tulajdonságai hasonlóak a kikeményedett Close Contour pasztához

Alkalmazások

- Close Contour paszta javítása

Feldolgozási adatok

		Egység	CP-6070-R	EH-2936-2
Szín	optikai		barna	fehér
Keverési arány		Súly	100	50
Keverési arány		Térf.	100	42
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 0,70	kb. 0,83

		Egység	CP-6070-R / EH-2936-2
Fazékidő 25 °C-on	100 ml	perc	15 - 20
Maximális rétegvastagság		mm	20
Megmunkálható állapot		perc	90 - 120

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

		Egység	CP-6070-R / EH-2936-2
Edzés			7 nap helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40 °C-on
Szín		optikai	barna
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 0,75
Keménység	ISO 868	Shore D	65 - 70
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	50 - 55

**CP-6070 R / EH-2936-2****Javítóspatula Close Contour pasztához**

Gyors keményedés szobahőmérsékleten

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban és spatulával hordja fel.

Csomagolás

RAKU® TOOL CP-6070-R	130 kg, 32 kg
RAKU® TOOL EH-2936-2	6 x 0,5 kg, 0,50 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.