

## CP-6083 R / CP-6083 H

### Close Contour Paste

Géppel használható epoxipaszta

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2021/07/01 - HU

- 1 / 2

#### Fő tulajdonságok

- Nagy élszilárdság
- Magas nyomószilárdság
- Magas hőállóság
- Finom és homogén felület
- Könnyen megmunkálható
- Alacsony exotermia, 10 órán át szobahőmérsékleten keményedés elmunkálható

#### Alkalmazások

- Nagy modellek
- Rotorlapát modellek
- Hajómodellek

#### Feldolgozási adatok

|                |          | Egység            | CP-6083-R | CP-6083-H |
|----------------|----------|-------------------|-----------|-----------|
| Szín           | optikai  |                   | szürke    | fehér     |
| Keverési arány |          | Súly              | 100       | 100       |
| Keverési arány |          | Térf.             | 100       | 100       |
| Sűrűség        | ISO 1183 | g/cm <sup>3</sup> | kb. 0,80  | kb. 0,80  |

|                          |         | Egység | CP-6083-R / CP-6083-H |
|--------------------------|---------|--------|-----------------------|
| Fazékidő 25 °C-on        | 1000 ml | perc   | 50 - 60               |
| Maximális rétegvastagság |         | mm     | 25                    |
| Megmunkálható állapot    |         | h      | 10                    |

#### Edzés után/mechanikai tulajdonságok

| Edzés                        |           | Egység                           | CP-6083-R / CP-6083-H                    | CP-6083-R / CP-6083-H                   |
|------------------------------|-----------|----------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------|
|                              |           |                                  | ap helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40 °C | 16h helyiség hőmérsékleten + 8h 80°C-on |
| Szín                         |           | optikai                          | szürke                                   | szürke                                  |
| Sűrűség                      | ISO 1183  | g/cm <sup>3</sup>                | kb. 0,85                                 | kb. 0,85                                |
| Keménység                    | ISO 868   | Shore D                          | 65 - 70                                  | 68 - 73                                 |
| Hőtágulási együttható        | ISO 11359 | 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> | 65 - 75                                  | 60 - 65                                 |
| Hőalakítási állóság, HDT     | ISO 75    | °C                               | 52 - 57                                  | 80 - 85                                 |
| Üvegesedési hőmérséklet, Tg  | DSC       | °C                               | 50 - 55                                  | 85 - 90                                 |
| Nyomószilárdság              | ISO 604   | MPa                              | 38 - 43                                  | 43 - 48                                 |
| E-modul nyomószilárdságból   | ISO 604   | MPa                              | 1.700 - 2.200                            | 1.900 - 2.400                           |
| Hajlító szilárdság           | ISO 178   | MPa                              | 28 - 32                                  | 33 - 38                                 |
| E-modul hajlítószilárdságból | ISO 178   | MPa                              | 1.800 - 2.300                            | 1.900 - 2.400                           |
| Lineáris zsugorodás*         |           | mm/m                             | kb. 1,50                                 | kb. 1,50                                |

\*7 nap helyiség hőmérsékleten kikeményedés után 20 mm rétegvastagságon mérve.



### Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen. A hőmérséklet ne essen 18 °C alá. A gép beállítási paraméterei rendelésre kaphatók. A munka megkezdése előtt ellenőrizze a keverési arányt. A sűrített levegő ellátást mindig biztosítani kell. Minél hosszabb a tömlő, annál nagyobb az anyagnyomás. A maximális rétegvastagság egy műveletben 25 mm. Vastagabb rétegekhez a második réteget csak az első gélesedése után javasoljuk felvinni.

### Csomagolás

|                      |               |
|----------------------|---------------|
| RAKU® TOOL CP-6083-R | 150 kg, 38 kg |
| RAKU® TOOL CP-6083-H | 150 kg, 38 kg |

### Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

### Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.