

EC-2401 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Epoxi öntőrendszer

Különböző reakcióképességű ásványi töltőanyaggal

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - HU

- 1 / 2

Fő tulajdonságok

- Általánosan használható
- Csekély szedimentáció
- Nagyon jó folyóképeség
- Állítható reakcióidő
- Magas jelölési pontosság
- Nagyon jól megmunkálható

Alkalmazások

- Öntődei modellek
- Másolómodellek
- Direktöntvény (negatív)
- Mérőeszközök és szerkezetek
- Munkamodellek a kerámiaparnak
- Galvánfürdő modellek

Feldolgozási adatok

| | | Egység | EC-2401 | EH-2904-1 | EH-2905-1 | EH-2906-1 |
|----------------------|-------------|-------------------|------------------|-----------|-----------|-----------|
| Szín | optikai | | bézs | sárgás | sárgás | sárgás |
| Keverési arány | | Súly | 100 | 20 | - | - |
| Keverési arány | | Súly | 100 | - | 20 | - |
| Keverési arány | | Súly | 100 | - | - | 20 |
| Sűrűség | DIN 2811-1 | g/cm ³ | kb. 1,75 | kb. 1,00 | kb. 1,01 | kb. 1,01 |
| Viszkozitás 25 °C-on | DIN 53019-1 | mPa s | 90.000 - 120.000 | 90 - 130 | 80 - 120 | 40 - 80 |

| | | Egység | EC-2401 / EH-2904-1 | EC-2401 / EH-2905-1 | EC-2401 / EH-2906-1 |
|-----------------------------|-------------|--------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Kevert viszkozitás 25 °C-on | DIN 53019-1 | mPa s | 2.800 - 3.800 | 2.500 - 3.500 | 2.000 - 2.500 |
| Fazékidő 25 °C-on | 1000 ml | perc | 40 - 50 | 70 - 80 | 170 - 200 |
| Kiemelhető forma | | h | 12 | 16 | 18 |
| Maximális rétegvastagság | | mm | 10 | 20 | 80 |

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

| | | Egység | EC-2401 / EH-2904-1 | EC-2401 / EH-2905-1 | EC-2401 / EH-2906-1 |
|------------------------------|-----------|----------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Edzés | | | helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40°C | helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40°C | helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40°C |
| Szín | | optikai | bézs | bézs | bézs |
| Sűrűség | ISO 1183 | g/cm ³ | kb. 1,60 | kb. 1,60 | kb. 1,60 |
| Keményység | ISO 868 | Shore D | 85 - 90 | 85 - 90 | 85 - 90 |
| Hőtágulási együttható | ISO 11359 | 10 ⁻⁶ K ⁻¹ | 50 - 55 | 50 - 55 | 50 - 55 |
| Hőalakítási állóság, HDT | ISO 75 | °C | 53 - 58 | 43 - 48 | 45 - 50 |
| Üvegesedési hőmérséklet, Tg | DSC | °C | 53 - 58 | 45 - 50 | 48 - 53 |
| Nyomószilárdság | ISO 604 | MPa | 108 - 113 | 103 - 108 | 113 - 118 |
| E-modul nyomószilárdságból | ISO 604 | MPa | 6.300 - 6.800 | 5.800 - 6.300 | 6.300 - 6.800 |
| Hajlító szilárdság | ISO 178 | MPa | 83 - 88 | 78 - 83 | 88 - 93 |
| E-modul hajlítószilárdságból | ISO 178 | MPa | 6.000 - 6.500 | 5.800 - 6.300 | 6.300 - 6.800 |
| Lineáris zsugorodás* | | mm/m | kb. 0,20 | kb. 1,00 | kb. 0,40 |

*max. rétegvastagságon mérve, mint fent

**EC-2401 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1****Epoxi öntőrendszer**

Különböző reakcióképességű ásványi töltőanyaggal

Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Javasolt az űrités.

Csomagolás

| | |
|----------------------|-------------|
| RAKU® TOOL EC-2401 | 10 kg |
| RAKU® TOOL EH-2904-1 | 25 kg, 2 kg |
| RAKU® TOOL EH-2905-1 | 2 kg |
| RAKU® TOOL EH-2906-1 | 25 kg, 2 kg |

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.