

## EG-2102 / EH-2901-2, EH-2950-1

### Epoxi felületi gyanta

Kopásálló, szobahőmérsékleten keményedő

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - HU

- 1 / 2

#### Fő tulajdonságok

- Jó mechanikai tulajdonságok
- Nagyon jó kopásállóság
- Jó vegyszerállóság
- Jó hőállóság

#### Alkalmazások

- Öntődei modellek
- Habformák
- UP prészerszámok
- Szerszámok
- Szerszám-segédesszközök

#### Feldolgozási adatok

		Egység	EG-2102	EH-2901-2	EH-2950-1
Szín	optikai		kék	sárgás	sárgás
Keverési arány		Súly	100	10	-
Keverési arány		Súly	100	-	8
Sűrűség	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1,90	kb. 1,07	kb. 1,01

		Egység	EG-2102 / EH-2901-2	EG-2102 / EH-2950-1
Fazékidő 25 °C-on	250 ml	perc	25 - 30	50 - 60
Kiemelhető forma		h	12	16

#### Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EG-2102 / EH-2901-2 7 nap helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40 °C-on	EG-2102 / EH-2950-1 16h helyiség hőmérsékleten + 14h 80 °C-on
Szín		optikai	kék	kék
Sűrűség	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1,80	kb. 1,80
Keményység	ISO 868	Shore D	90 - 95	90 - 95
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	60 - 65	95 - 100
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	60 - 65	100 - 105
Abrázio	Taber	mm <sup>3</sup> /100U	15 - 20	5 - 10

**EG-2102 / EH-2901-2, EH-2950-1****Epoxi felületi gyanta**

Kopásálló, szobahőmérsékleten keményedő

**Megmunkálási utasítások**

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Vigye fel a keveréket ecsettel vékony rétegekben. Várja meg, amíg a felületi gyanta gélesedik, de a következő lépés kezdésekor ügyeljen arra, hogy kissé még tapadjon.

EG-2102/EH-2950-1

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

**Ajánlott edzési ciklus**

Ajánlott edzési ciklus (EG-2102/EH-2950-1)

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 80 °C-ra melegíti, majd 14 órán át 80 °C hőmérsékleten utókezel. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

**Csomagolás**

RAKU® TOOL EG-2102	5 kg
RAKU® TOOL EH-2901-2	6 x 1 kg
RAKU® TOOL EH-2950-1	2 kg, 6 x 1 kg

**Tárolás**

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

**Munkavédelem**

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.