

RAKU[®] TOOL

EI-2500 / EH-2973

Epoxi infúziós rendszer

Hőalakításnak ellenálló



RAMPF[®]
discover the future

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - HU

- 1 / 2

Fő tulajdonságok

- Kikeményedés szobahőmérsékleten
- Nincs merev fázis 24 órás szobahőmérsékletű keményedés után, könnyen kibontható
- Jó nedvesítő tulajdonságok
- Hőálló 130 °C-ig

Alkalmazások

- RTM
- Resin infúzió

Feldolgozási adatok

		Egység	EI-2500	EH-2973
Szín	optikai		színtelen	sárgás
Keverési arány		Súly	100	32
Keverési arány		Térf.	100	40
Sűrűség	DIN 2811-1	g/cm ³	kb. 1,17	kb. 0,94
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	800 - 1.300	50 - 80

		Egység	EI-2500 / EH-2973
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	500 - 700
Fazékidő 25 °C-on	100 ml	perc	130 - 160
Fazékidő 40 °C-on	100 ml	perc	50 - 55
Fazékidő 25 °C-on	500 ml	perc	70 - 80
Maximális rétegvastagság		mm	8
Kiemelhető forma		h	24

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EI-2500 / EH-2973 16h helyiség hőmérsékleten + 8h 80°C-on	EI-2500 / EH-2973 6h helyiség hőmérsékleten + 8h 120 °C-on
Szín		optikai	sárgás	sárgás
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,10	kb. 1,10
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	70 - 80	60 - 70
Üvegesedési hőmérséklet, T _g	DSC	°C	108 - 113	130 - 135
Húzószilárdság	ISO 527	MPa	75 - 80	75 - 80
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	125 - 130	125 - 130
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	2.700 - 3.200	2.700 - 3.200

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661 Grafenberg

E advanced.polymers@rampf-group.com

www.rampf-group.com



Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Javasolt az űrités.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

Ajánlott edzési ciklus

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 120 °C-ra melegíti, majd 8 órán át 120 °C hőmérsékleten utókezelet. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

Csomagolás

RAKU® TOOL EI-2500	200 kg, 20 kg
RAKU® TOOL EH-2973	23 kg, 4,5 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.