

RAKU® TOOL

EI-2504 / EH-2974

Epoxi infúziós rendszer

Magas hőállóság



RAMPF
discover the future

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/04/19 - HU

- 1 / 2

Fő tulajdonságok

- Nagyon jó folyási tulajdonságok
- Magas hőállóság (170 °C)

Alkalmazások

- Resin infúzió

Feldolgozási adatok

		Egység	EI-2504	EH-2974
Szín	optikai		sárgás	színtelen
Keverési arány		Súly	100	32
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,14	kb. 0,95
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	700 - 900	10 - 20

		Egység	EI-2504 / EH-2974
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	550 - 750
Fazékidő 25 °C-on	500 ml	perc	210 - 270
Maximális rétegvastagság		mm	8
Kiemelhető forma		h	24

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EI-2504 / EH-2974
Szín		optikai	sárgás
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,10
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	160 - 165
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	168 - 173
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	110 - 120
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	3.300 - 3.800



Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Javasolt az ürítés.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

Ajánlott edzési ciklus

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 160 °C-ra melegíti, majd 14 órán át 160 °C hőmérsékleten utókezelet. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

Csomagolás

RAKU® TOOL EI-2504	25 kg
RAKU® TOOL EH-2974	4 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zární és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zární és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.