

EL-2203 / EH-2970-1**Epoxi infúziós rendszer**

Hőalakításnak ellenálló

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - HU

- 1 / 2

Fő tulajdonságok

- Alacsony viszkozitás
- Nincs kilevegőzés vákuum alatt
- Nagyon jó nedvesítő tulajdonságok
- Nagyon jó folyási tulajdonságok
- Jó kikeményedés szobahőmérsékleten
- Hőálló 120 °C-ig

Alkalmazások

- Resin infúzió

Feldolgozási adatok

		Egység	EL-2203	EH-2970-1
Szín	optikai		színtelen	sárgás
Keverési arány		Súly	100	30
Sűrűség	DIN 2811-1	g/cm ³	kb. 1,16	kb. 0,96
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	1.000 - 1.500	100 - 150

		Egység	EL-2203 / EH-2970-1
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	400 - 600
Fazekidő 25 °C-on	500 ml	perc	50 - 60
Maximális rétegvastagság		mm	8
Kiemelhető forma		h	16

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EL-2203 / EH-2970-1 16h helyiség hőmérsékleten + 14h 120 °C-on
Szín		optikai	sárgás
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,10
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	115 - 120
Üvegesedési hőmérséklet, Tg	DSC	°C	110 - 120
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	125 - 135
E-modul hajlítószilárdságból	ISO 178	MPa	2.800 - 3.300



Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.

Javasolt az ürítés.

A mechanikai tulajdonságok és a hőmérsékleti ellenállás csak akkor érhető el, ha utókeményedés következik be a kikeményedési ajánlásnak megfelelően.

Ajánlott edzési ciklus

Miután szobahőmérsékleten először 12–24 órán át keményedett, az alkatrészeket fokozatosan 120 °C-ra melegíti, majd 14 órán át 120 °C hőmérsékleten utókezelet. Ezután az alkatrészt lassan kell lehűteni. A szobahőmérsékleti keményedési idő, valamint a hevítési és hűtési sebesség az alkatrész rétegvastagságától függ.

Csomagolás

RAKU® TOOL EL-2203	20 kg, 5 kg
RAKU® TOOL EH-2970-1	3 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.