

EL-2207-3 / EH-2912

Lamináló paszta

Laminátpótló modellekhez, idomokhoz, gyártási segédeszközöz

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - HU

- 1 / 2

Fő tulajdonságok

- Kikeményedés szobahőmérsékleten
- 15 mm rétegvastagságig használható
- Könnyen felvihető kézzel

Alkalmazások

- Idommerevítők és segédeszközök
- Laminátumhéj
- Mérőeszközök és szerkezetek gyártása

Feldolgozási adatok

		Egység	EL-2207-3	EH-2912
Szín	optikai		szürkés zöld	kék
Keverési arány		Súly	100	12
Sűrűség	DIN 2811-1	g/cm ³	kb. 1,02	kb. 0,95

		Egység	EL-2207-3 / EH-2912
Fazékidő 25 °C-on	500 ml	perc	80 - 100
Maximális rétegvastagság		mm	15
Kiemelhető forma		h	20

Edzés után/mechanikai tulajdonságok

Edzés		Egység	EL-2207-3 / EH-2912
Szín		optikai	szürkés zöld
Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	kb. 1,00
Hőalakítási állóság, HDT	ISO 75	°C	58 - 63
Üvegesedési hőmérséklet, T _g	DSC	°C	58 - 63
Hajlító szilárdság	ISO 178	MPa	30 - 35
E-modul hajlítoszilárdságból	ISO 178	MPa	4.000 - 4.500



Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.

Kis mennyiségek esetén keverje/gyúrja kézzel (kesztyűvel) addig, amíg a szín homogén nem lesz. Nagyobb mennyiségekhez keverőkészülék szükséges. Keverőkészülék használatakor a keverési idő a lehető legrövidebb legyen (rövidebb, mint 2 perc). A formára felvitel közben a paszta rétegvastagságát gumikesztyűvel, rétegenként, enyhén átfedve és egymásba nyomva kell felvinni vagy a kívánt rétegvastagságban távtartó lécekkel ellátott segédforma segítségével görgetve vegye le és tegye fel. Az egyszerű kontúrokon a pasztaréteg kézzel, gumikesztyűvel nyomható vagy henger görgetésével tömöríthető. A bonyolult kontúrokon acélgyapattal tömöríthető és simítható.

Csomagolás

RAKU® TOOL EL-2207-3	16 kg
RAKU® TOOL EH-2912	2 kg

Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 15 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.