

#### Fő tulajdonságok

- Kézzel önthető
- Alacsony nedvességérzékenység
- Hosszú fazékidő

#### Alkalmazások

- Struktúramatricák
- Ütésvédő alkatrészek
- Munkadarab mintázás
- Rugalmas alkatrészek gyártása

#### Feldolgozási adatok

		Egység	PC-3413-1	PH-3923
Szín	optikai		opálos	sárgás
Keverési arány		Súly	100	45
Keverési arány		Térf.	100	40
Sűrűség	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1,02	kb. 1,21
Viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	950 - 1.000	100 - 150

		Egység	PC-3413-1 / PH-3923
Kevert viszkozitás 25 °C-on	DIN 53019-1	mPa s	850 - 900
Fazékidő 25 °C-on	1000 ml	perc	20 - 25
Maximális rétegvastagság		mm	100
Kiemelhető forma		h	14

#### Edzés után/mechanikai tulajdonságok

		Egység	PC-3413-1 / PH-3923
Edzés			* nap helyiség hőmérsékleten vagy 14h 40 °C-on
Szín		optikai	opálos
Sűrűség	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1,11
Keménység	ISO 868	Shore A	77 - 82
Húzószilárdság	ISO 527	MPa	8 - 12
Törési tárgulás	ISO 527	%	250 - 400
Továbbszakadással szembeni ellenállóság	DIN 53515	n.a.	15 - 20
Abrázó	Taber	mm <sup>3</sup> /100U	30 - 40



## Megmunkálási utasítások

A feldolgozási hőmérséklet és az anyag 20–25 °C hőmérsékletű legyen.  
Használat előtt az A komponens jól fel kell keverni, mert az adalékok hajlamosak leülepedni.  
Keverje össze jól a komponenseket a megadott keverési arányban.  
Az ürités és/vagy az utókeményedés javítja a végső tulajdonságokat.

## Csomagolás

RAKU® TOOL PC-3413-1	25 kg, 5 kg
RAKU® TOOL PH-3923	5 kg

## Tárolás

Az eredeti tartályokat tömören le kell zárni és száraz helyen, 20 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tárolni. Megfelelő tárolás esetén a termékek eltarthatósági ideje a termék címkéjén lévő idő. A kibontott tartályokat mindig le kell zárni és a lehető leghamarabb el kell dolgozni.

## Munkavédelem

Megmunkálás közben gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőzéséről. Ugyanakkor be kell tartani a Szakmai Szövetség ipari higiéniai védelmi előírásait a reakciógyanta és katalizátor kezelésekor. Kérjük, vegye figyelembe a vonatkozó biztonsági adatlapokat.