

Herstellung einer Modelleinrichtung

RAKU® TOOL WB-1258 Werkzeug-Blockmaterial



Fallstudie



Das Ziel

Herstellung einer Modelleinrichtung zur Produktion eines Lüfterradgehäuses



Der Prozess - Modellplatten (Unterteil / Oberteil)

1. Fräsen der Modelle aus RAKU® TOOL WB-1258
2. Modelle auf Hartholz-Formplatte montieren
3. Anbringung des Angussystems



Kunde

Promotec GmbH, Velbert, Deutschland

RAKU® TOOL WB-1258

- Beste Abrasionsbeständigkeit bei hoher Dimensionsstabilität und Maßhaltigkeit
- Für Großserienproduktion: > 100.000 Abformungen
- Minimale Sandanhaftung
- Farblich abgestimmter Klebstoff
- Sehr gute Schlag- und Kantenfestigkeit
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit, kein Aufquellverhalten
- Die Umwelt schonen! Dieses Board wird mit umweltfreundlichem Recycling Polyol hergestellt

Wesentliche Vorteile

- Schnelle und präzise Herstellung der Modelle durch direktes CNC Fräsen
- Nur geringe Handhabung von Flüssigchemikalien (Klebstoff)
- Änderungen einfach und schnell umsetzbar
- Kostenersparnis im Vergleich zu Metall-Modellen oder Frontguss-Modellplatte

RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Straße 8-10 | 72661 Grafenberg | Germany
T +49.7123.9342-1600 | E tooling.solutions@rampf-group.com

www.rampf-group.com

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen erfolgen auf Grund jahrelanger Erfahrung und basieren auf dem derzeitigen Kenntnisstand von Wissenschaft und Praxis. Sie sind jedoch unverbindlich und entbinden den Käufer nicht von Eignungsprüfungen. Ein vertragliches Rechtsverhältnis besteht dadurch nicht, auch nicht in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.