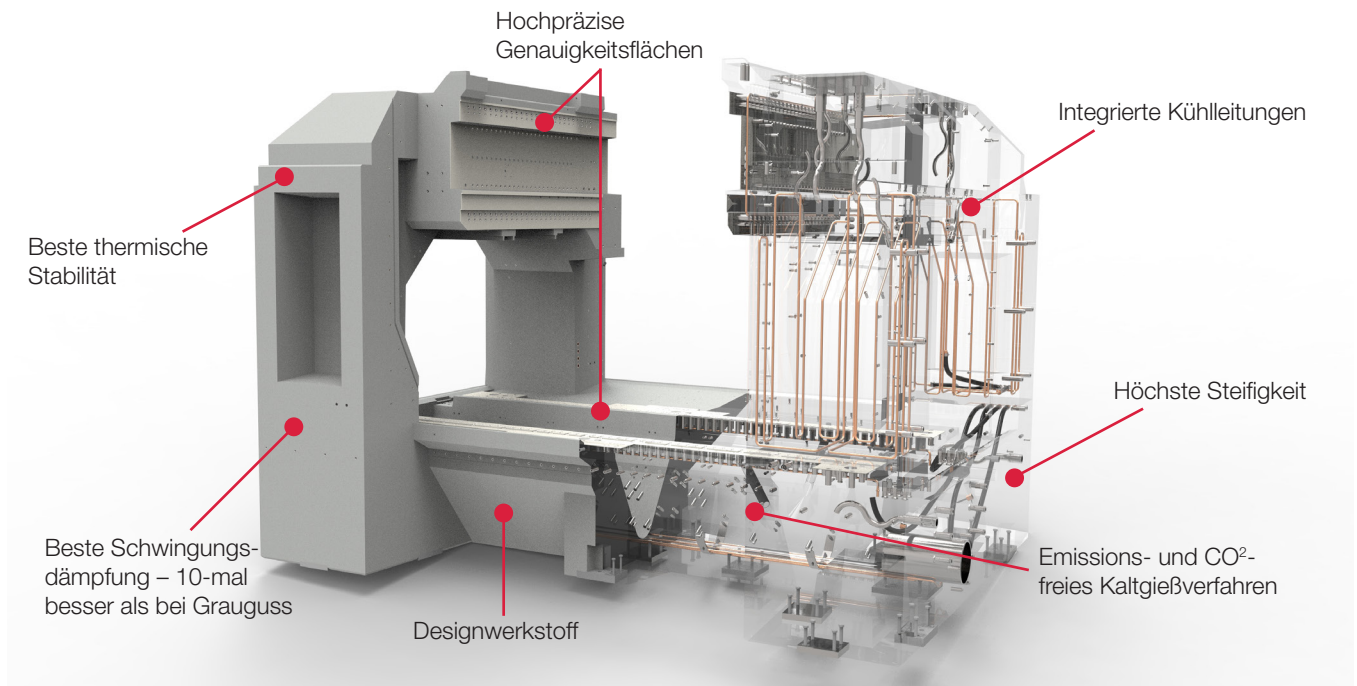
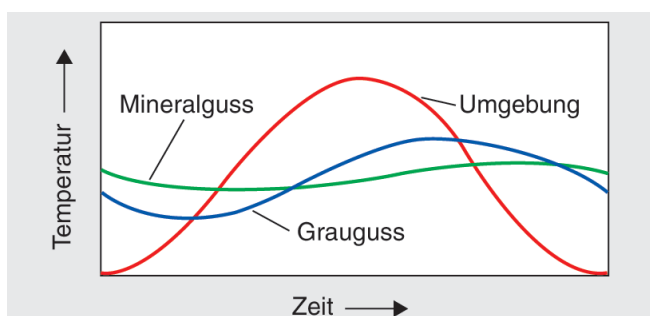
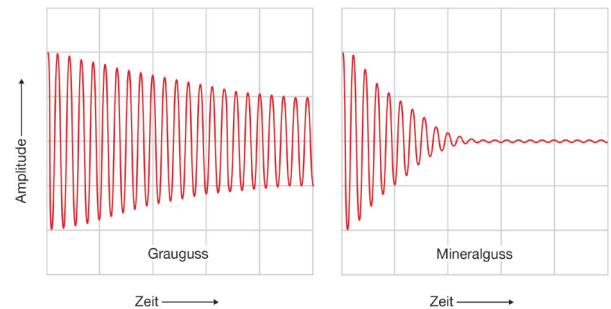


# Eigenschaften von Mineralguss



## Beste Schwingungsdämpfung

10-mal besser als bei Grauguss. Dadurch entstehen geringere Geräuschemissionen, die Oberfläche Ihrer Werkstücke wird verbessert und die Werkzeugstandzeit kann bis zu 30% bei der spanenden Bearbeitung erhöht werden.



## Beste thermische Stabilität

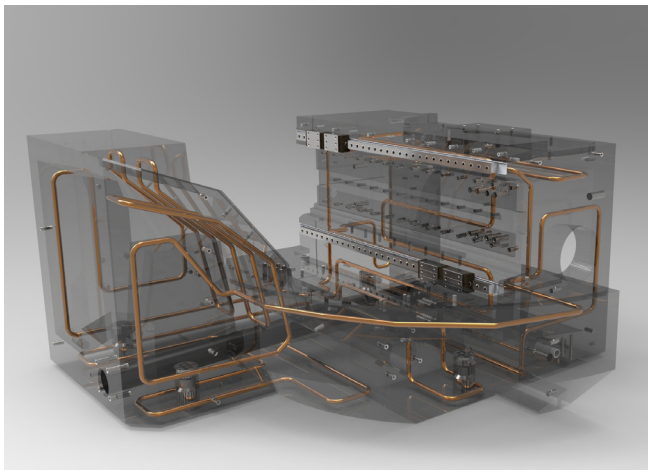
Niedrige Wärmeleitfähigkeit sorgen für träges Verhalten gegenüber kurzzeitigen Temperatureinflüssen. Somit gewährleisten vorhandene Verformungen des Gestells höhere Genauigkeiten der Maschine.

## Höchste Steifigkeit

Minimale elastische Verformung aufgrund von 3,5-mal höherem Steifigkeits-Gewichts-Verhältnis verglichen mit einem gewichtsgleichen Graugussbalken.

### Spanlos erzeugte Präzisionsflächen

Hochpräzise Montageflächen hergestellt ohne mechanische Bearbeitung. Hierfür verwenden wir unsere Zukunftstechnologie „Präzisionsabformen“. Mit dieser sind Toleranzen von 0.02 mm auf 4.000 mm Bauteillänge möglich.



### Hoher Grad an Funktionsintegration

Zusätzlich führen integrierte Temperierleitungen Prozesswärme aus Ihrer Maschine. Somit gewährleisten Sie Ihren Kunden einen thermisch stabilen Fertigungsprozess für höchste Qualität Ihrer Werkstücke.

### Designwerkstoff

Herstellung von Designflächen direkt am Bauteil erlaubt das Verzichten auf Verkleidungsteile und spart Kosten.

