

EP-2305, EP-2306 / EH-2936-2

Reparaturspachtel für Blockmaterialien

Schnelle Härtung bei Raumtemperatur

Haupteigenschaften

- Ausreichende Topfzeit bei schneller Härtung
- Raumtemperatur härtend

Anwendungen

- Reparatur von Blockmaterialien

Verarbeitungsdaten

		Einheit	EP-2305	EP-2306	EH-2936-2
Farbe	optisch		Apricot	Braun	Weiß
Mischungsverhältnis	-	Gewt.	100	-	50
Mischungsverhältnis	-	Gewt.	-	100	50
Dichte	ISO 1183	g/cm³	ca. 0,60	ca. 0,77	ca. 0,83

		Einheit	EP-2305 / EH-2936-2	EP-2306 / EH-2936-2
Farbe		optisch	Apricot	Braun
Topfzeit bei 25°C	100 ml	Min	15 - 20	15 - 20
Bearbeitbar nach		Min	90 - 120	90 - 120

Verarbeitungshinweise

Die Verarbeitungstemperatur und die des Materials sollten im Bereich von 20°C – 25°C liegen.
Die Komponenten im angegebenen Mischungsverhältnis gut vermischen und mit dem Spachtel applizieren.

Verpackung

RAKU® TOOL EP-2305	3 kg
RAKU® TOOL EP-2306	3 kg
RAKU® TOOL EH-2936-2	0,50 kg

Lagerung

Original Gebinde sollten dicht verschlossen und trocken bei Temperaturen zwischen 15°C und 30°C gelagert werden. Bei fachgerechter Lagerung haben die Produkte die auf dem Produktetikett angegebene Lagerdauer. Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung ist auf gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu achten. Gleichzeitig sind die gewerbehygienischen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit Reaktionsharzen und deren Härtern einzuhalten. Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.