

EP-2305, EP-2306 / EH-2936-2

Opravný tmel pro blokový materiál

Rychlé vytvrzení při pokojové teplotě

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - CZ

Strana 1 / 1

Vlastnosti

- Dostateční doba zpracování při rychlém vytvrzení
- Vytvrzení za pokojové teploty

Použití

- Oprava blokových materiálů

Vlastnosti při zpracování

		Jednotka	EP-2305	EP-2306	EH-2936-2
Barva	opticky		meruňka	hnědá	bílá
Směšovací poměr	-	hmotnostní díl	100	-	50
Směšovací poměr	-	hmotnostní díl	-	100	50
Hustota	DIN 2811-1	g/cm ³	cca. 0,60	cca. 0,77	cca. 0,83

		Jednotka	EP-2305 / EH-2936-2	EP-2306 / EH-2936-2
Barva		optický	meruňka	hnědá
Doba zpracování při 25 °C	100 ml	min	15 - 20	15 - 20
Obrobitelná po		min	90 - 120	90 - 120

Zpracování

Teplota při zpracování a teplota materiálu musí být 20 - 25 °C.
Komponenty dobře promíchejte v udaném poměru a naneste je stěrkou.

Balení

RAKU® TOOL EP-2305	3 kg
RAKU® TOOL EP-2306	3 kg
RAKU® TOOL EH-2936-2	0,50 kg

Skladování

Originální nádoby by měli být utěsněny a skladovány při okolní teplotě 15 - 30°C. Při správném skladování mají produkty dobu trvanlivosti udanou na štítku výrobku. Používané nádoby by měly být vždy vhodně utěsněny a spotřebovány co nejdříve.

Hygiena při práci

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg
T +49.71 23.93 42-0

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání. Technický list není specifikací, ale poskytuje pouze orientační hodnoty.

E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com