

## EL-2207-3 / EH-2907-3

### Laminační pasta

Náhrada laminování pro modely, formy a výrobní díly

#### Vlastnosti

- Vytvrzení za pokojové teploty
- Může být použitý do tloušťky vrstvy 15 mm
- Snadná aplikace štětcem

#### Použití

- Podkladová konstrukce pro formy a pomocné nástroje
- Laminátové skořepiny
- Výroba měrek a přípravků

#### Vlastnosti při zpracování

		Jednotka	EL-2207-3	EH-2907-3
Barva	opticky		šedá zelená	modrá
Směšovací poměr		hmotnostní díl	100	12
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	cca. 1,02	cca. 1,03

		Jednotka	EL-2207-3 / EH-2907-3
Doba zpracování při 25 °C	500 ml	min	30 - 35
Max. tloušťka		mm	15
Vyformování po		hod.	20

#### Po vytvrzení / Mechanické vlastnosti

		Jednotka	EL-2207-3 / EH-2907-3
Vytvrzení			7 dní za p.t. nebo 14h při 40°C
Barva		optický	šedá zelená
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	cca. 1,00
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	60 - 65
Teplota skelného přechodu, T <sub>g</sub>	DSC	°C	60 - 65
Pevnost v ohybu	ISO 178	Mpa	35 - 40
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	Mpa	5.200 - 5.700

**EL-2207-3 / EH-2907-3****Laminační pasta**

Náhrada laminování pro modely, formy a výrobní díly

**Zpracování**

Teplota při zpracování a teplota materiálu musí být 20 - 25 °C.

Malé množství je možné míchat ručně (ochranné pryžové rukavice) až do dosažení homogenní barvy. Pro větší množství je nutné použít míchací stroj. Při použití směšovacího stroje musí být doba míchání krátká (do 2 minut). Pastu lze aplikovat ručně (s ochrannými pryžovými rukavicemi) vrstvu po vrstvě, mírně se překrývající a stlačené dohromady nebo je roztaženo v požadované tloušťce vrstvy pomocí odstupů. U jednoduchých tvarů může být pasta vyrovnána a stlačena ručně (ochranné pryžové rukavice) nebo pomocí válečku.

**Balení**

RAKU® TOOL EL-2207-3	16 kg
RAKU® TOOL EH-2907-3	2 kg

**Skladování**

Originální nádoby by měli být utěsněny a skladovány při okolní teplotě 15 - 30°C. Při správném skladování mají produkty dobu trvanlivosti udanou na štítku výrobku. Používané nádoby by měly být vždy vhodně utěsněny a spotřebovány co nejdříve.

**Hygiena při práci**

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.