

EL-2207-3 / EH-2907-3

Pasta per laminazione

Strutture di rinforzo per modelli e stampi in sostituzione di laminati

Proprietà principali

- Indurimento a temperatura ambiente
- Utilizzabile fino a uno spessore di 15 mm
- Facile da applicare

Applicazioni

- Supporto di stampi ed attrezzi
- Strutture di rinforzo
- Produzione di dime e calbri di controllo

Caratteristiche generali

		Unità	EL-2207-3	EH-2907-3
Colore	visivo		grigio verde	blu
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	12
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,02	ca. 1,03

		Unità	EL-2207-3 / EH-2907-3
Durata utile a 25 °C	500 ml	min	30 - 35
Spessore massimo		mm	15
Tempo di sformatura		h	20

Proprietà meccaniche dopo indurimento

		Unità	EL-2207-3 / EH-2907-3 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C
Ciclo d'indurimento			
Colore		visivo	grigio verde
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,00
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	60 - 65
Temperatura di transizione T _g	DSC	°C	60 - 65
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	35 - 40
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	5.200 - 5.700

EL-2207-3 / EH-2907-3**Pasta per laminazione**

Strutture di rinforzo per modelli e stampi in sostituzione di laminati

Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

In caso di piccole quantità mescolare a mano (utilizzando i guanti) fin quanto il colore non è omogeneo, in caso di grosse quantità sarà necessario usare il miscelatore. Se viene usato il miscelatore, impostare il tempo di miscelazione più breve possibile (sotto i 2 min.) La pasta può essere applicata a mano, utilizzando guanti in gomma, strato per strato, sovrappoendoli leggermente e premendoli, o essere srotolata, sollevata e applicata sfruttando dei distanziatori. In caso di semplici geometrie, lo strato è compresso manualmente utilizzando guanti in gomma o appiattito tramite rulli. In caso di geometrie complicate, comprimere e appiattire gli strati con paglietta d'acciaio.

Confezioni

RAKU® TOOL EL-2207-3	16 kg
RAKU® TOOL EH-2907-3	2 kg

Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.