RAKU® TOOL

PC-3406-1 / PH-3906

Za pokojové teploty licí elastomer

Polyuretanový licí systém

Vlastnosti

- Plněný, snadné odlévání
- Malé smrštění
- Velmi přesná reprodukce nejjemnějších struktur a detailů

Použití

- Reliéfové prvky pro bednění, formy pro lití betonu
- Plastové formy pro sanitární keramický průmysl např. umyvadlo, dřez

Vlastnosti při zpracování

		Jednotka	PC-3406-1	PH-3906
Barva	opticky		šedá	bezbarvý
Směšovací poměr		hmotnostní díl	100	80
Směšovací poměr		objemové díly	100	108
Hustota	ISO 1183	g/cm³	cca. 1,40	cca. 1,04
Viskozita při 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	1.800 - 2.000	5.800 - 6.000

		Jednotka	PC-3406-1 / PH-3906
Viskozita směsi při 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	5.600 - 5.900
Doba zpracování při 25 °C	1000 ml	min	15 - 20
Vyformování po		hod.	12

Po vytvrzení / Mechanické vlastnosti

Vytvrzení		Jednotka	PC-3406-1 / PH-3906 7 dní za p.t. nebo 14h při 40°C
Barva		optický	šedá
Hustota	ISO 1183	g/cm³	cca. 1,24
Tvrdost	ISO 868	Shore A	50 - 55
Pevnost v tahu	ISO 527	Mpa	2 - 3
Prodloužení do přetržení	ISO 527	%	800 - 1.000
Odolnost proti roztržení	DIN 53515	N/mm	8 - 10

RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 |D-72661Grafenberg
E tooling.solutions@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Zpracování

Teplota při zpracování a teplota materiálu musí být 20 - 25 °C.

Před zpracováním je třeba komponentu A dobře rozmíchat, protože přísady mají tendenci sedimentovat.

Komponenty dobře promíchejte v udaném poměru.

Balení	
RAKU® TOOL PC-3406-1	25 kg
RAKU® TOOL PH-3906	20 kg

Skladování

Originální nádoby by měli být utěsněny a skladovány při okolní teplotě 15 - 30°C. Při správném skladování mají produkty dobu trvanlivosti udanou na štítku výrobku. Používané nádoby by měly být vždy vhodně utěsněny a spotřebovány co nejdříve.

Hygiena při práci

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.

RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg
T+49.71 23.93 42-1600
+49.71 23.93 42-16 66
E tooling.solutions@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použití, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědni. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání. Technický list není specifikací, ale poskytuje pouze orientační hodnoty.