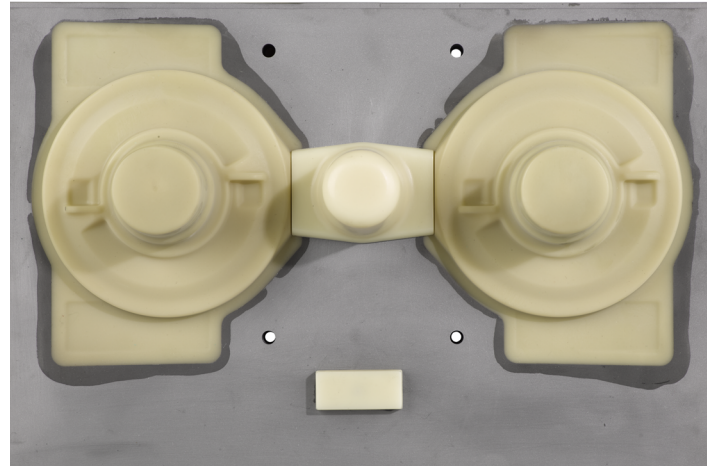
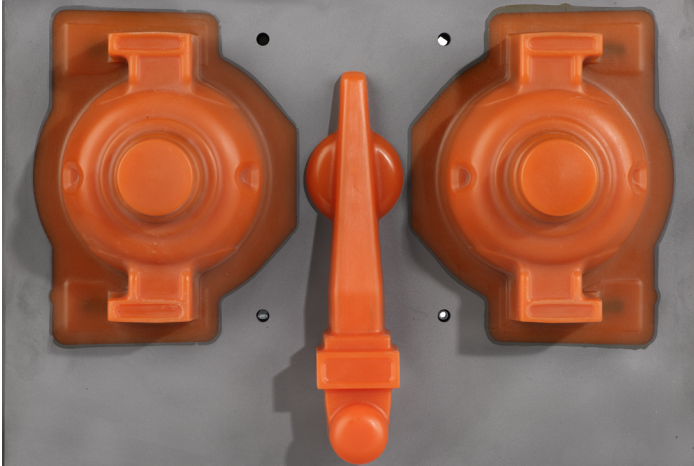


# Erfunden. Perfektioniert.

Das RAKU-TOOL® Dreikomponenten-Frontguss-System



## Zielvorgabe / Anwendung:

Herstellung von Modellplatten für Mittel- bis Großserien

## Herstellungsprozess - Modellplatte (Oberteil):

- > Urmodell gefräst aus RAKU-TOOL® MB-0670
- > Negativ erstellt im Schichtbau mit RAKU-TOOL® EG-2102 / EL-2209-1 / EC-2401 + AC-9005 / Holzrahmen
- > Formplatte aus Stahl gefräst
- > 2 x Modellhinterbau (Verdrängungskörper) aus Aluminium mit einem Offset -5 mm gefräst
- > Modellplatte, Hinterbau und Negativ für den Frontguss montiert
- > Frontguss mit RAKU-TOOL® PC-3459 / PH-3958
- > Herstellung und Montage des Eingussystems

## Herstellungsprozess - Modellplatte (Unterteil):

- > Urmodell gefräst aus RAKU-TOOL® MB-0720
- > Negativ erstellt im Schichtbau mit RAKU-TOOL® EG-2101 / EL-2209-1 / PC-3414 + AC-9005 / Holzrahmen
- > Formplatte aus Stahl gefräst
- > 2 x Modellhinterbau (Verdrängungskörper) aus Aluminium mit einem Offset -5 mm gefräst
- > Frontguss mit RAKU-TOOL® PC-3458 / PH-3958
- > Herstellung und Montage des Eingussystems

## RAMPF Tooling Solutions Produkte:

### RAKU-TOOL® PC-3458 / PH-3958

- > Das Original: „orange“ und höchst abrasionsbeständig
- > Einsetzbar direkt am Folgetag
- > Einziges System mit 95 °C Wärmeformbeständigkeit (HDT-B)
- > Handverguss bis ca. 25 kg
- > Mehr als 170.000 Abformungen in der Praxis

### RAKU-TOOL® PC-3459 / PH-3958

- > Das Bewährte: „beige“
- > Einsetzbar nach 5 – 7 Tagen RT-Härtung
- > Wärmeformbeständigkeit (HDT-B) 65 °C
- > Handverguss bis ca. 110 kg
- > Mehr als 80.000 Abformungen in der Praxis

## Wesentliche Vorteile:

- > Geeignet für Großserien
- > Sehr hohe Dimensionsstabilität und Maßhaltigkeit der Gießereieinrichtung (Metallhinterbau)
- > Hohe Abformstückzahlen dank sehr hoher Abrasionsbeständigkeit
- > Bei der Verschleißgrenze kann nur die Frontguss-schicht erneuert werden (Kostensenkung für die Instandsetzung)
- > Sehr gute Chemikalienbeständigkeit, kein Aufquellverhalten
- > Keine / geringe Sandanhaftung

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen erfolgen auf Grund jahrelanger Erfahrung und basieren auf dem derzeitigen Kenntnisstand von Wissenschaft und Praxis. Sie sind jedoch unverbindlich und entbinden den Käufer nicht von Eignungsprüfungen. Ein vertragliches Rechtsverhältnis besteht dadurch nicht, auch nicht in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

**RAMPF** Tooling Solutions GmbH & Co.KG

Robert-Bosch-Straße 8-10 | D-72661 Grafenberg  
T +49.71 23.93 42-1600 | F +49.71 23.93 42-1666  
E tooling.solutions@rampf-gruppe.de

[www.rampf-gruppe.de](http://www.rampf-gruppe.de)