



Dosierzelle DC-CNC 800

Die kompakte Dosierzelle für die optimale Kombination von Flexibilität und Dynamik

Kompakt, flexibel, leistungsstark

Die DC-CNC 800 bietet einen kompakten Maschinenaufbau und kombiniert Flexibilität und Dynamik für den zwei- oder dreidimensionalen Materialauftrag von Verguss-, Dichtungs- und Klebstoffsystemen. Sie verfügt über eine integrierte Materialaufbereitung und kann mit Kolben- oder Zahnradpumpen ausgestattet werden. Mit modernster Steuerungstechnologie von Siemens oder Beckhoff verknüpft die DC-CNC 800 das Misch- und Dosiersystem mit den Bewegungen der Linearachsen. Der modulare Steuerungsaufbau lässt eine weitgehende Integration in Ihr Produktionssystem zu



Kompakter Aufbau

- Highspeed-Kragarm-Fahrwerk
- 2K-Materialaufbereitung auf Fahrwagen für leichte Wartung
- Integrierter Schaltschrank



Hohe Dosiergenauigkeit

- Präzisionszahnrad- oder Kolbenpumpen
- Kurze Schlauchleitungen zum Mischsystem
- Servopumpenantriebe
- Statisches oder dynamisches Mischen



Hohe Flexibilität

- Alle RAMPF Misch- und Dosiersysteme (dynamisch und statisch) einsetzbar
- Flexible Automatisierungslösungen von der Hand- bis zur Roboterbestückung
- Integrationslösung in Fertigungslinien oder Stand-Alone-Konzepte

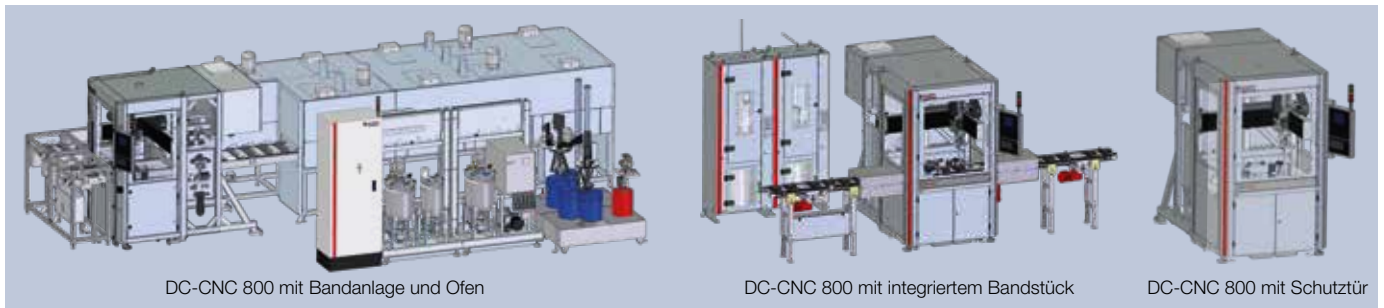


Steuerung

- Beckhoff oder Siemens
- Leichte und flexible Programmierung auf unterschiedliche Teiletypen
- Integrierte Prozessüberwachung
- Intuitives Bedienkonzept über RAMPF-HMI

DC-CNC 800

Ausstattungs- und Erweiterungsmöglichkeiten



Technische Daten

Dosierleistung, Mischungsverhältnis, Anzahl Komponenten, etc. sind abhängig vom eingesetzten Mischsystem

Max. Geschwindigkeit	X, Y = 60 m min ⁻¹ , Z = 40 m min ⁻¹
Beschleunigung	10,0 m sec ⁻²
Wiederholgenauigkeit Achsen	< 0,10 mm (ISO 9283)
Steuerung	Beckhoff oder Siemens
Elektr. Versorgung	400 V / 16 – 32 A / 50 Hz (60 Hz)
Elektr. Anschlussleistung	5,5 – 12 kW
Druckluftversorgung	> 5 bar bei max. Durchsatz 800 l min ⁻¹ , je nach Anwendung
Druckluftverbrauch	5–20 l min ⁻¹
Gewicht	ca. 2200 kg
Arbeitsbereich	X, Y, Z = max. 800, 400, 200 mm

Optionen (weitere auf Anfrage)

- Hochdruck-Spülsystem mit Reiniger oder Wasser
- Luftbeladungseinrichtung mit Luftbeladungsregler
- Material-Rezirkulationseinheiten und Temperierungssystem
- Dünnschichtentgasung für blasenfreien Verguss
- Anwendungsabhängige Automatisierungseinrichtungen (Rundteller, Bandanlagen, Schiebetische, Sonderanlagen)
- Individuelle Betriebs- und Prozessdatenerfassung sowie Visualisierung
- Schnittstellen zu kundenspezifischen Produktionssteuerungssystemen
- Integrierte Waage, Kanülenvermessung, Kanülenreinigungsstation

RAMPF Production Systems GmbH & Co. KG

Römerallee 14 | 78658 Zimmern o. R. | Deutschland

T +49.741.2902-0

E production.systems@rampf-group.com

www.rampf-group.com