

EC-2456 / EH-2956, EH-2957

Epoksydowy system odlewniczy

Przezroczysty

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - PL

Strona 1 / 2

Własności podstawowe

- Dobra odporność na promieniowanie UV
- Wysoka przejrzystość
- Samoodgazowanie
- Niska lepkość

Zastosowanie

- Sztuka artystyczna i zdobnicza
- River Tables

Właściwości Technologiczne

		Jednostka	EC-2456	EH-2956	EH-2957
Kolor	wizualnie		bezbarwny	bezbarwny	bezbarwny
Proporcje mieszania		Wagowo	100	40	-
Proporcje mieszania		Wagowo	100	-	47
Proporcje mieszania		Objętościowo	100	45	-
Proporcje mieszania		Objętościowo	100	-	53
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ok. 1,10	ok. 0,97	ok. 0,97
Lepkość w 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	300 - 600	50 - 100	40 - 80

		Jednostka	EC-2456 / EH-2956	EC-2456 / EH-2957
Lepkość mieszanki w 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	250 - 300	180 - 230
Żywotność w 25 °C	1000 ml	h	20 - 24	30 - 35
Maksymalna grubość warstwy		mm	50	90
Czas odformowania		dni	3	7
Obrabialny		dni	7	14

Po utwardzeniu / Właściwości mechaniczne

		Jednostka	EC-2456 / EH-2956 14 dni w temp. pokojowej	EC-2456 / EH-2957 14 dni w temp. pokojowej
Utwardzanie				
Barwa		wizualnie	bezbarwny	bezbarwny
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ok. 1,10	ok. 1,10
Twardość	ISO 868	Shore D	75 - 80	60 - 65
Temperatura zeszklenia, Tg	DSC	°C	45 - 50	35 - 40
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	60 - 65	10 - 15
Wytrzymałość na ścislenie		MPa	65 - 70	30 - 35



Przetwarzanie

Temperatura przetwarzania i temperatura materiału powinny mieścić się w zakresie od 20° do 25°C.

Dokładnie wymieszać oba składniki we wskazanych proporcjach.

Po pierwszym wymieszaniu wlej materiał do nowego pojemnika i ponownie wymieszaj.

Przed odlaniem pozostawić materiał do odgazowania na ok. 15 - 20 minut lub odgazować próżniowo.

Istnieje możliwość odlewania grubszych warstw, obniżając temperaturę materiału i temperaturę pokojową. Aby uzyskać prawidłowe parametry, należy to najpierw przetestować samodzielnie.

Jeśli masz jakiegokolwiek pytania dotyczące przetwarzania, nasz dział techniczny chętnie pomoże.

Opakowanie

RAKU® TOOL EC-2456	25 kg, 5 kg
RAKU® TOOL EH-2956	20 kg, 4 kg
RAKU® TOOL EH-2957	23,5 kg, 4,7 kg

Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być zamknięte i przechowywane w suchym miejscu w temperaturze od 15 °C do 30 °C.

Prawidłowo przechowywane produkty mają okres przydatności określony na etykiecie produktu. Otwarte pojemniki należy zawsze zamykać i wykorzystać jak najszybciej.

Środki ostrożności

Podczas obróbki należy zapewnić dobrą wentylację w miejscu pracy. Jednocześnie należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących bezpieczeństwa pracy z żywicami reakcyjnymi i ich utwardzaczami. Proszę zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki.