

Board Material

スタイリング&デザイン用ウレタンボード

主な特徴

- 表面が緻密
- 接着剤の吸い込みが少ない
- 耐熱温度が高い

用途

- スタイリングモデル
- 鋳造マスターモデル
- 各種モデル

機械強度特性

			SB-0451
色 調	目 視		アブリコット色
密 度	ISO 1183	g/cm ³	ca. 0.45
熱線膨張係数	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	70 – 75
熱変形温度 (HDT)	ISO 75	°C	75 – 80
圧縮強度	ISO 604	MPa	10 – 15
曲げ強度	ISO 178	MPa	10 – 15

作業条件

本製品は 20°C – 25°C 条件下で作業されることをお奨めします。

製品形状

RAKU® TOOL SB-0451	1500 x 500 x 50 mm 1500 x 500 x 100 mm 1500 x 500 x 200 mm
--------------------	------------------------------------------------------------------

保管

本製品は乾燥した平坦な場所に横置きにして保管して下さい。
 輸送中および保管中の急激な温度変化は避けてください。

取扱上の注意事項

作業場の換気を十分に行ってください。化学品の取り扱いに関する一般的な安全衛生上の注意事項をお守り下さい。詳細は個別の製品安全衛生データシート (MSDS) をご参照下さい。

RAMPF Group Japan 株式会社

大阪市淀川区西中島 7-1-26

オリエンタル新大阪ビル 2F

T 06-6101-0769

F 06-6101-0770

E info.jp@rampf-group.com

www.rampf-group.com

ここに記載された情報は、弊社の長年の経験ならびに最善を尽くして得られた知見に基づくものですが、弊社はその信頼性を必ずしも保証するものではなく、またその使用に基づく結果についても責任を負いかねます。弊社の製品を使用される際は、実際の用途・用法に応じた条件下での信頼性をご確認の上、ご愛用くださいますようお願い申し上げます。