

EL-2210 / EH-2910-1

Colle multi-usage

Durcit à température ambiante, longue durée de vie en pot

Caractéristiques

- Durcit à température ambiante
- Longue durée de vie en pot
- Bonne fluidité
- Légèrement thixotrope

Applications

- Colle pour utilisation universelle
- Adapté pour les planches usinables pour outillage (à l'exception de WB-0700)
- Pour coller les métaux après le prétraitement adéquat

Propriétés physiques

| | | Unité | EL-2210 | EH-2910-1 |
|-----------------------|-------------|-------------------|-----------------|-----------------|
| Couleur | visuelle | | opaque | jaunâtre |
| Proportion de mélange | | en poids | 100 | 60 |
| Densité | ISO 1183 | g/cm ³ | env. 1,17 | env. 0,96 |
| Viscosité à 25 °C | DIN 53019-1 | mPa.s | 10.000 - 50.000 | 20.000 - 30.000 |

| | | Unité | EL-2210 / EH-2910-1 |
|------------------------------|-------------|-------|---------------------|
| Viscosité du mélange à 25 °C | DIN 53019-1 | mPa.s | 10.000 - 25.000 |
| Pot life à 25 °C | 500 ml | min | 50 - 60 |
| Usinage possible | | h | 16 |

Propriétés mécaniques (après durcissement)

| | | Unité | EL-2210 / EH-2910-1 |
|--|----------|-------------------|--|
| Durcissement | | | 7 jours à température ambiante ou 14h à 40°C |
| Couleur | | visuel | opaque |
| Densité | ISO 1183 | g/cm ³ | env. 1,10 |
| Dureté | ISO 868 | Shore D | 80 - 85 |
| Température de déformation sous charge | ISO 75 | °C | 50 - 55 |
| Température de transition vitreuse (Tg) | DSC | °C | 53 - 58 |
| Contrainte de rupture en flexion | ISO 178 | MPa | 85 - 95 |
| Module d'élasticité en flexion | ISO 178 | MPa | 2.300 - 2.800 |
| Résistance au cisaillement aluminium sablé | ISO 4587 | MPa | 11 - 14 |



Mise en œuvre

La température d'usinage et celle du matériau doivent se situer entre 20°C et 25°C.

Bien mélanger les composants en respectant le rapport indiqué et appliquer sur les deux côtés de la surface à coller.

Conditionnement

| | |
|----------------------|-------------|
| RAKU® TOOL EL-2210 | 6 x 1,25 kg |
| RAKU® TOOL EH-2910-1 | 6 x 0,75 kg |

Stockage

Les conteneurs d'origine doivent être fermés hermétiquement et stockés au sec à une température entre 15°C et 30°C. En cas de stockage conforme, les produits bénéficient de la durée de stockage indiquée sur leur étiquette. Les conteneurs ouverts doivent toujours être fermés et utilisés le plus rapidement possible.

Précautions d'emploi

Lors de l'usinage, il faut veiller à ce que le lieu de travail soit bien aéré. De même, Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées. Veuillez respecter les fiches de données de sécurité correspondantes.

Informations complémentaires

Mélanges spéciaux

| EL-2210 | proportion de mélange | en poids | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
|--|-----------------------|-------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| EH-2910-1 | | | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 |
| Dureté Shore D | ISO 868 | | 80 | 82 | 82 | 81 | 80 |
| Température de déformation sous charge (B) | ISO 75 | °C | 43-48 | 48-53 | 50-55 | 48-53 | 43-48 |
| Contrainte de rupture en flexion | ISO 178 | MPa | 70-80 | 90-100 | 85-95 | 80-90 | 70-80 |
| Module d'élasticité en flexion | ISO 178 | MPa | 2000-2500 | 2300-2800 | 2300-2800 | 2000-2500 | 1500-2000 |
| Résistance au cisaillement interlaminaire | ISO 4587 | N/mm ² | 10-13 | 10-13 | 11-14 | 11-14 | 14-17 |