

WB-1000

Planche Usinable

Planche Polyuréthane pour moules et outillages

Caractéristiques

- Simple à fraiser
- Faible coefficient de dilatation thermique linéaire
- Structure très fine de la surface

Applications

- Maquette d'intérieur
- Moyen de contrôle
- Modèle de fonderie
- Outils de thermoformage

Propriétés mécaniques

| | | Unité | WB-1000 |
|--|-----------|----------------------------------|-----------|
| Couleur | | visuel | beige |
| Densité | ISO 1183 | g/cm ³ | env. 1,00 |
| Dureté | ISO 868 | Shore D | 75 - 80 |
| Coefficient de dilatation thermique linéaire | ISO 11359 | 10 ⁻⁶ K ⁻¹ | 50 - 60 |
| Température de déformation sous charge | ISO 75 | °C | 70 - 80 |
| Contrainte de rupture en compression | ISO 604 | MPa | 45 - 50 |
| Contrainte de rupture en flexion | ISO 178 | MPa | 45 - 50 |

Mise en œuvre

L'utilisation du matériau doit se faire entre 20°C – 25°C.

Conditionnement

| | |
|--------------------|---|
| RAKU® TOOL WB-1000 | 1500 x 500 x 25 mm 1500 x 500 x 50 mm 1500 x 500 x 75 mm 1500 x 500 x 100 mm |
|--------------------|---|

Stockage

Le matériau doit être stocké à plat et dans un endroit sec. Les fortes variations de température doivent être évitées pendant le stockage et le transport.



Précautions d'emploi

Lors de l'usinage, il faut veiller à ce que le lieu de travail soit bien aéré. De même, Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées. Veuillez respecter les fiches de données de sécurité correspondantes.

Pour des informations sur les pâtes de collage et de réparation vous reporter aux fiches techniques individuelles correspondantes.