

Proprietà principali

- Superficie compatta
- Eccellente fresabilità
- Buona stabilità dimensionale
- Buona resistenza all'abrasione
- Buona resistenza all'urto

Applicazioni

- Placche modello
- Casse d'anima
- Modelli e stampi
- Modelli di battitura per lamierati
- Calibri

Vantaggi di Close Contour Casting

- Le colate sovradimensionate sono blocchi grezzi con forma simile all'oggetto definitivo da realizzare ma con un sovrmateriale per la fresatura.
- Le tavole su misura vengono fornite come blocchi rettangolari di resina non spianati, su misure del cliente.
- Lavorazioni a CNC più veloci e con meno scarto, data la costanza del sovrmetal.
- Finitura manuale minore grazie alla assenza di linee di incollaggio e la superficie molto compatta e densa.
- Buona stabilità dimensionale, visto che il materiale si comporta in maniera simile alle Tavole da modelli.
- Standard di qualità molto alti.

Proprietà meccaniche

		Unità	CC-6507 / CB-6507
Colore		visivo	oliva
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,40
Durezza	ISO 868	Shore D	85 - 90
Coefficiente di espansione termica lineare	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	50 - 55
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	75 - 80
Resistenza alla compressione	ISO 604	MPa	85 - 95
Modulo elastico in compressione	ISO 604	MPa	3.500 - 4.000

Procedimento

La lavorazione dei materiali deve avvenire ad una temperatura compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

Stoccaggio

Il materiale deve essere conservato in posizione piana in un luogo asciutto. Devono essere evitate forti variazioni di temperatura durante la conservazione e il trasporto.



Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.