

## CP-6070 R / CP-6070 H

### Paste Close Contour

Pasta epossidica applicabile con macchina

#### Proprietà principali

- Superficie molto fine e omogenea
- Facile da fresare, poca polvere
- Bassa reazione esotermica, può essere trattato dopo 10 ore di indurimento a temperatura ambiente
- Spessori applicabili di 40 mm senza distacco sulle superfici verticali

#### Applicazioni

- Modelli di design e stile
- Modelli per cubing
- Stampi

#### Caratteristiche generali

		Unità	CP-6070-R	CP-6070-H
Colore	visivo		marrone	bianco
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	100
Rapporto di miscelazione		p. in volume	100	100
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 0,70	ca. 0,70

		Unità	CP-6070-R / CP-6070-H	
Durata utile a 25 °C		1000 ml	min	30 - 40
Spessore massimo			mm	40
Lavorabile dopo			h	10

#### Proprietà meccaniche dopo indurimento

Ciclo d'indurimento		Unità	CP-6070-R / CP-6070-H 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C	CP-6070-R / CP-6070-H 16h a T ambiente + 14h a 80°C
Colore		visivo	marrone	marrone
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 0,75	ca. 0,75
Durezza	ISO 868	Shore D	58 - 63	60 - 65
Coefficiente di espansione termica linea	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	75 - 85	70 - 80
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	53 - 58	75 - 80
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	55 - 60	85 - 90
Resistenza alla compressione	ISO 604	MPa	20 - 25	20 - 25
Modulo elastico in compressione	ISO 604	MPa	1.000 - 1.100	1.100 - 1.200
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	18 - 23	20 - 25
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	1.000 - 1.100	1.100 - 1.200
Ritiro lineare*		mm/m	ca. 1,50	ca. 1,50

\*Misurato a 20 mm di spessore dopo indurimento di 7 giorni a Temperatura Ambiente.



## Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C, mai sotto i 18 °C. I parametri di regolazione per la macchina sono disponibili su richiesta. Controllare il rapporto di miscela prima di iniziare. Deve essere garantito il costante apporto di aria compressa. Quanto più lungo è il tubo tanto più alta sarà la pressione del materiale.

Lo spessore massimo di applicazione è di 40 mm alla volta. Per spessori maggiori è consigliabile applicare il secondo strato solo quando il primo è indurito.

## Confezioni

RAKU® TOOL CP-6070-R	130 kg, 32 kg
RAKU® TOOL CP-6070-H	130 kg, 32 kg

## Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

## Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.