

CP-6083 R / CP-6083 H

Paste Close Contour

Pasta epossidica applicabile con macchina

Proprietà principali

- Alta resistenza degli spigoli
- Alta resistenza alla compressione
- Alta resistenza al calore
- Struttura superficiale fine ed omogenea
- Facile da fresare, poca polvere
- Bassa reazione esotermica, può essere trattato dopo 10 ore di indurimento a temperatura ambiente

Applicazioni

- Modelli di grandi dimensioni
- Modelli per il settore eolico
- Modelli Nautici

Caratteristiche generali

		Unità	CP-6083-R	CP-6083-H
Colore	visivo		grigio	bianco
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	100
Rapporto di miscelazione		p. in volume	100	100
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 0,80	ca. 0,80

		Unità	CP-6083-R / CP-6083-H
Durata utile a 25 °C	1000 ml	min	50 - 60
Spessore massimo		mm	25
Lavorabile dopo		h	10

Proprietà meccaniche dopo indurimento

Ciclo d'indurimento		Unità	CP-6083-R / CP-6083-H 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C	CP-6083-R / CP-6083-H 16h a T ambiente + 8h a 80°C
Colore		visivo	grigio	grigio
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 0,85	ca. 0,85
Durezza	ISO 868	Shore D	65 - 70	68 - 73
Coefficiente di espansione termica linea	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	65 - 75	60 - 65
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	52 - 57	80 - 85
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	50 - 55	85 - 90
Resistenza alla compressione	ISO 604	MPa	38 - 43	43 - 48
Modulo elastico in compressione	ISO 604	MPa	1.700 - 2.200	1.900 - 2.400
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	28 - 32	33 - 38
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	1.800 - 2.300	1.900 - 2.400
Ritiro lineare*		mm/m	ca. 1,50	ca. 1,50

*Misurato a 20 mm di spessore dopo indurimento di 7 giorni a Temperatura Ambiente.



Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C, mai sotto i 18 °C. I parametri di regolazione per la macchina sono disponibili su richiesta. Controllare il rapporto di miscela prima di iniziare. Deve essere garantito il costante apporto di aria compressa. Quanto più lungo è il tubo tanto più alta sarà la pressione del materiale.

Lo spessore massimo di applicazione è di 25 mm alla volta. Per spessori maggiori è consigliabile applicare il secondo strato solo quando il primo è indurito.

Confezioni

RAKU® TOOL CP-6083-R	150 kg, 38 kg
RAKU® TOOL CP-6083-H	150 kg, 38 kg

Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.