

EP-2306 / EH-2903-1, EH-2904-1

Adesivo per tavole MB

Induribile a temperatura ambiente, bicomponente epossidico

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2021/07/01 - IT

Pagina 1 / 2

Proprietà principali

- Colore, densità e durezza simili alla tavola
- Indurimento a temperatura ambiente
- Tixotropico o a bassa viscosità, a seconda della scelta dell'indurente

Applicazioni

- Per l'incollaggio delle tavole MB con una densità di 0,50-0,80 g/cm³

Caratteristiche generali

		Unità	EP-2306	EH-2903-1	EH-2904-1
Colore	visivo		marrone	arancione	giallastro
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	25	-
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	-	30
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 0,77	ca. 1,09	ca. 1,00

		Unità	EP-2306 / EH-2903-1	EP-2306 / EH-2904-1
Durata utile a 25 °C	500 ml	min	10 - 20	30 - 40
Tempo di indurimento minimo	25°C	h	16	16

Proprietà meccaniche dopo indurimento

Ciclo d'indurimento		Unità	EP-2306 / EH-2903-1 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C	EP-2306 / EH-2904-1 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C
Colore		visivo	marrone	marrone
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 0,80	ca. 0,80
Durezza	ISO 868	Shore D	70 - 75	70 - 75
Coefficiente di espansione termica lineare	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	30 - 40	45 - 55
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	55 - 60	45 - 50
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	60 - 65	53 - 58
Resistenza alla compressione	ISO 604	MPa	50 - 55	48 - 53
Modulo elastico in compressione	ISO 604	MPa	2.800 - 3.300	2.500 - 3.000
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	30 - 35	30 - 35
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	2.500 - 3.000	2.300 - 2.800



EP-2306 / EH-2903-1, EH-2904-1

Adesivo per tavole MB

Induribile a temperatura ambiente, bicomponente epossidico

Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C. Mescolare bene i componenti nelle proporzioni indicate e applicare su entrambi i lati della superficie da incollare.

Confezioni

RAKU® TOOL EP-2306	3 kg
RAKU® TOOL EH-2903-1	6 x 0,75 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	2 kg, 6 x 1 kg, 1kg

Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.