

## PC-3410, PC-3411 / PH-3911-1

### Resina per colata

Sistema di due componenti di poliurea

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - IT

Pagina 1 / 2

#### Proprietà principali

- Colabile a mano
- Scarsa sensibilità all'umidità
- Lungo tempo di gelificazione
- Alto allungamento a rottura
- I componenti non sono tossici

#### Applicazioni

- Stampi strutturali
- Stampi per gesso settore ceramica
- Stampi per cemento
- Ammortizzazione delle vibrazioni
- Calibri ed attrezzature di montaggio
- Protezioni da urto

#### Caratteristiche generali

		Unità	PC-3410	PC-3411	PH-3911-1
Colore	visivo		nero	nero	giallastro
Rapporto di miscelazione	-	p. in peso	100	-	300
Rapporto di miscelazione	-	p. in peso	-	100	1000
Rapporto di miscelazione	-	p. in volume	100	-	308
Rapporto di miscelazione	-	p. in volume	-	100	1130
Densità	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,09	ca. 1,20	ca. 1,06
Viscosità a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	1.300 - 1.800	500 - 600	4.000 - 4.500

		Unità	PC-3410 / PH-3911-1	PC-3411 / PH-3911-1
Viscosità miscela a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	3.800 - 4.300	5.000 - 5.500
Durata utile a 25 °C	1000 ml	min	45 - 50	30 - 35
Spessore massimo		mm	50	50
Tempo di sformatura		h	24	24

#### Proprietà meccaniche dopo indurimento

Ciclo d'indurimento		Unità	PC-3410 / PH-3911-1 7 giorni a T ambiente	PC-3411 / PH-3911-1 7 giorni a T ambiente
Colore		visivo	nero	nero
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,10	ca. 1,10
Durezza	ISO 868	Shore A	40 - 45	80 - 85
Resistenza alla tensione	ISO 527	MPa	1 - 3	8 - 13
Allungamento a rottura	ISO 527	%	600 - 650	680 - 730
Resistenza all'allungamento	DIN 53515		13 - 18	35 - 40
Abrasion	Taber	mm <sup>3</sup> /100R	3 - 6	7 - 11

**PC-3410, PC-3411 / PH-3911-1****Resina per colata**

Sistema di due componenti di poliurea

**Procedimento**

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C. E' possibile miscelare PC-3410 e PC-3411 per ottenere durezza Shore A compresa tra 40 and 85. Prima dell'uso il componente A deve essere miscelato, dato che le cariche tendono alla sedimentazione. Mescolare bene i componenti nelle proporzioni indicate. Il degasaggio e il post indurimento migliorano le caratteristiche meccaniche.

**Confezioni**

RAKU® TOOL PC-3410	5 kg
RAKU® TOOL PC-3411	2,0 kg
RAKU® TOOL PH-3911-1	20 kg, 5 kg

**Stoccaggio**

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

**Precauzioni per l'uso**

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.