

CP-6083 R / CP-6083 H

Pasta Close Contour

Pasta epoxi aplicable a máquina

Propiedades Clave

- Alta resistencia de bordes
- Alta resistencia a la compresión
- Alta resistencia a la temperatura
- Superficie fina y homogénea
- Fácil de fresar, poco polvo
- Baja exotermia, se puede mecanizar después de 10 horas de curado a temperatura ambiente

Aplicaciones

- Modelos grandes
- Modelos de palas eólicas
- Modelos de barcos

Propiedades de procesamiento

		Unidad	CP-6083-R	CP-6083-H
Color	visual		gris	blanco
Relación de mezcla		p. en peso	100	100
Relación de mezcla		p. en vol.	100	100
Densidad	ISO 1183	g/cm ³	aprox. 0,80	aprox. 0,80

		Unidad	CP-6083-R / CP-6083-H	
Pot life a 25 °C		1000 ml	min	50 - 60
Espesor de capa			mm	25
Mecanizable después			h	10

Propiedades Mecánicas del material curado

Curado		Unidad	CP-6083-R / CP-6083-H	CP-6083-R / CP-6083-H
			días a temperatura ambiente o 14h a 40°	16h a temperatura ambiente + 8h a 80°C
Color		visual	gris	gris
Densidad	ISO 1183	g/cm ³	aprox. 0,85	aprox. 0,85
Dureza	ISO 868	Shore D	65 - 70	68 - 73
Coefficiente de expansión térmica	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	65 - 75	60 - 65
Temperatura de deformación	ISO 75	°C	52 - 57	80 - 85
Temperatura de transición vítrea, Tg	DSC	°C	50 - 55	85 - 90
Resistencia a compresión	ISO 604	MPa	38 - 43	43 - 48
Módulo a compresión	ISO 604	MPa	1.700 - 2.200	1.900 - 2.400
Resistencia a flexión	ISO 178	MPa	28 - 32	33 - 38
Módulo a flexión	ISO 178	MPa	1.800 - 2.300	1.900 - 2.400
Contracción lineal*		mm/m	aprox. 1,50	aprox. 1,50

*Medido a un espesor de 20 mm después 7 días de curado a temperatura ambiente.



Procesado

La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C, nunca por debajo de 18 °C.

Puede solicitar los parámetros de ajuste de la máquina. Compruebe la proporción de la mezcla antes de comenzar a trabajar. La alimentación de aire comprimido debe estar garantizada en todo momento. Mientras más larga sea la manguera, mayor será la presión de material.

El espesor de capa máximo es de 25 mm en una fase de trabajo. Para capas más espesas se recomienda aplicar la segunda capa una vez que la primera esté gelatinizada.

Presentación

RAKU® TOOL CP-6083-R	150 kg, 38 kg
RAKU® TOOL CP-6083-H	150 kg, 38 kg

Almacenamiento

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 15 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

Precauciones de manejo

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.