

## EC-2402 / EH-2902-1

### Epoxid Gießsystem

Metallisch gefüllt

#### Haupteigenschaften

- Universell einsetzbar
- Geringe Sedimentation
- Gute mechanische Eigenschaften
- Gute Gießfähigkeit
- Bearbeitbar, harte Oberfläche

#### Anwendungen

- Gießereimodelle
- Kopiermodelle
- Metallumformung
- Allgemeiner Formenbau

#### Verarbeitungsdaten

		Einheit	EC-2402	EH-2902-1
Farbe	optisch		Schwarz	Gelblich
Mischungsverhältnis		Gewt.	100	15
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 2,84	ca. 0,96
Viskosität bei 25°C	DIN 53019-1	mPa·s	100.000 - 200.000	1.000 - 2.000

		Einheit	EC-2402 / EH-2902-1
Mischviskosität bei 25°C	DIN 53019-1	mPa·s	25.000 - 30.000
Topfzeit bei 25°C	1000 ml	Min	180 - 210
Entformbar nach		h	18
Maximale Schichtstärke		mm	40

#### Nach Härtung / Mechanische Eigenschaften

		Einheit	EC-2402 / EH-2902-1 7T RT o. 14h bei 40°C
Härtung			Schwarz
Farbe		optisch	Schwarz
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 2,20
Härte	ISO 868	Shore D	85 - 90
Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	50 - 60
Wärmeformbeständigkeit, HDT	ISO 75	°C	55 - 60
Glasumwandlungstemperatur, Tg	DSC	°C	55 - 60
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	100 - 105
E-Modul aus Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	5.500 - 6.000
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	75 - 80
E-Modul aus Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	5.000 - 5.500
Linearer Schwund*		mm/m	ca. 0,60

\*an max. Schichtstärke gemessen, wie oben angegeben



### Verarbeitungshinweise

Die Verarbeitungstemperatur und die des Materials sollten im Bereich von 20°C – 25°C liegen.

Die Komponenten im angegebenen Mischungsverhältnis gut vermischen.

Evakuieren wird empfohlen.

### Verpackung

RAKU® TOOL EC-2402	13,5 kg, 6 x 1,86 kg
RAKU® TOOL EH-2902-1	22 kg

### Lagerung

Original Gebinde sollten dicht verschlossen und trocken bei Temperaturen zwischen 15°C und 30°C gelagert werden. Bei fachgerechter Lagerung haben die Produkte die auf dem Produktetikett angegebene Lagerdauer. Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

### Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung ist auf gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu achten. Gleichzeitig sind die gewerbehygienischen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit Reaktionsharzen und deren Härtern einzuhalten. Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.