

CC-6010 & CB-6010**Close Contour Casting & Close Close Contour Block**Předlévaný polyuretan s hustotou <1,0 g/cm³**Vlastnosti**

- Jemná povrchová struktura
- Dobré vlastnosti při frézování
- Dobře obrobitelný

Použití

- Styling modely
- Master modely
- Data kontrol modely

Výhody Close Contour Casting

- Close Contour Casting je dodáván jako tvarový odlitek, který má předlité tvary jako konečný výrobek.
- Close Contour Block je na zakázku vyrobený obdélníkový blok bez opracování.
- Rychlé frézování, malé opotřebení fréz a malé množství odpadu díky konturám formy.
- Díky hladkému, jemnému a velmi hustému povrchu, je zapotřebí menší úsilí při dokončování.
- Dobrá dimenzní stabilita, materiál vykazuje menší zakřivení, jak izotropní blokový materiál.
- Vysoká kvalita.

Mechanické vlastnosti

		Jednotka	CC-6010 / CB-6010
Barva		optický	hnědá
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	cca. 0,80
Tvrдость	ISO 868	Shore D	65 - 70
Koeficient teplotní roztažnosti	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	65 - 70
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	75 - 80
Pevnost v tlaku	ISO 604	Mpa	35 - 40
E-Modul pevnost v tlaku	ISO 604	Mpa	1.300 - 1.600

Zpracování

Materiál by měl být zpracováván při teplotě v rozmezí 20-23°C.

Skladování

Materiál by měl být skladován rovnoměrně a na suchém místě. Během skladování a přepravy je třeba zabránit teplotním změnám.

**CC-6010 & CB-6010****Close Contour Casting & Close Close Contour Block**

Předlévaný polyuretan s hustotou <math><1,0 \text{ g/cm}^3</math>

Hygiena při práci

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.