

## EC-2400 / EH-2952-1

### Epoxidový licí systém

Odolná proti otěru

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - CZ

Strana 1 / 2

#### Vlastnosti

- Snadné opravy nebo úpravy
- Nízká sedimentace
- Dobrá chemická odolnost
- Nastavitelný čas reakce
- Tvrdý povrch, otěruvzdorný
- Dobré mechanické vlastnosti

#### Použití

- Slévárenské modely
- Kopírovací modely
- Vypěňovací formy

#### Vlastnosti při zpracování

		Jednotka	EC-2400	EH-2952-1
Barva	opticky		modrá	nažloutlá
Směšovací poměr		hmotnostní díl	100	7
Hustota	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	cca. 2,00	cca. 0,96
Viskozita při 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	100.000 - 200.000	20 - 50

		Jednotka	EC-2400 / EH-2952-1
Viskozita směsi při 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	12.000 - 18.000
Doba zpracování při 25 °C	1000 ml	min	120 - 150
Vyformování po		hod.	18
Max. tloušťka		mm	60

#### Po vytvrzení / Mechanické vlastnosti

		Jednotka	EC-2400 / EH-2952-1 16h za p.t. + 14h při 120°C
Vytvrzení			
Barva		optický	modrá
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	cca. 1,90
Tvrdost	ISO 868	Shore D	85 - 90
Koeficient teplotní roztažnosti	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	30 - 40
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	115 - 120
Teplota skelného přechodu, Tg	DSC	°C	115 - 120
Pevnost v tlaku	ISO 604	Mpa	165 - 170
E-Modul pevnost v tlaku	ISO 604	Mpa	9.500 - 10.000
Pevnost v ohybu	ISO 178	Mpa	115 - 120
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	Mpa	9.000 - 9.500
Lineární smrštění*		mm/m	cca. 0,10

\*měřeno při maximální tloušťce vrstvy, dle údajů v tabulce



## Zpracování

Teplota při zpracování a teplota materiálu musí být 20 - 25 °C.

Komponenty dobře promíchejte v udaném poměru.

Doporučujeme od vakuovat

Mechanické vlastnosti a teplotní odolnosti dosáhnete pouze tehdy, pokud dojde k doporučenému dotvrzení.

## Doporučený temperační cyklus

Po počátečním vytvrzení po dobu 12-24 hodin při pokojové teplotě, musí být díl postupně zahřát na teplotu 120°C a dotvrzen 14 hodin při teplotě 120°C. Poté musí být díl pomalu ochlazován. Doba vytvrzení, za pokojové teploty, rychlost ohřevu a chlazení závisí na tloušťce vrstvy dílu.

## Balení

RAKU® TOOL EC-2400	5 kg
RAKU® TOOL EH-2952-1	3 kg

## Skladování

Originální nádoby by měli být utěsněny a skladovány při okolní teplotě 15 - 30°C. Při správném skladování mají produkty dobu trvanlivosti udanou na štítku výrobku. Používané nádoby by měly být vždy vhodně utěsněny a spotřebovány co nejdříve.

## Hygiena při práci

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.