

## EC-2402 / EH-2902-1

### Epoxidový licí systém

Plnění kovem

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2021/07/01 - CZ

Strana 1 / 2

#### Vlastnosti

- Univerzální použití
- Nízká sedimentace
- Dobré mechanické vlastnosti
- Dobrá zpracovatelnost
- Obrobitelná, tvrdá povrchová vrstva

#### Použití

- Slévárenské modely
- Kopírovací modely
- Tváření kovu
- Všeobecně pro nástrojárny

#### Vlastnosti při zpracování

		Jednotka	EC-2402	EH-2902-1
Barva	opticky		černá	nažloutlá
Směšovací poměr		hmotnostní díl	100	15
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	cca. 2,84	cca. 0,96
Viskozita při 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	100.000 - 200.000	1.000 - 2.000

		Jednotka	EC-2402 / EH-2902-1
Viskozita směsi při 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	25.000 - 30.000
Doba zpracování při 25 °C	1000 ml	min	180 - 210
Vyformování po		hod.	18
Max. tloušťka		mm	40

#### Po vytvrzení / Mechanické vlastnosti

		Jednotka	EC-2402 / EH-2902-1
Vytvrzení			7 dní za p.t. nebo 14h při 40°C
Barva		optický	černá
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	cca. 2,20
Tvrdost	ISO 868	Shore D	85 - 90
Koeficient teplotní roztažnosti	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	50 - 60
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	55 - 60
Teplota skelného přechodu, Tg	DSC	°C	55 - 60
Pevnost v tlaku	ISO 604	Mpa	100 - 105
E-Modul pevnost v tlaku	ISO 604	Mpa	5.500 - 6.000
Pevnost v ohybu	ISO 178	Mpa	75 - 80
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	Mpa	5.000 - 5.500
Lineární smrštění*		mm/m	cca. 0,60

\*měřeno při maximální tloušťce vrstvy, dle údajů v tabulce



## Zpracování

Teplota při zpracování a teplota materiálu musí být 20 - 25 °C.

Komponenty dobře promíchejte v udaném poměru.

Doporučujeme od vakuovat

## Balení

RAKU® TOOL EC-2402	13,5 kg, 6 x 1,86 kg
RAKU® TOOL EH-2902-1	22 kg, 2,02 kg

## Skladování

Originální nádoby by měli být utěsněny a skladovány při okolní teplotě 15 - 30°C. Při správném skladování mají produkty dobu trvanlivosti udanou na štítku výrobku. Používané nádoby by měly být vždy vhodně utěsněny a spotřebovány co nejdříve.

## Hygiena při práci

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.