

EG-2104 / EH-2950-1

Epoxidová povrchová pryskyřice

Černý, tepelně odolný epoxidový systém

Vlastnosti

- Velmi snadné použití
- Vysoce leštitelný povrch
- Dobrá teplotní odolnost

Použití

- Povrchová pryskyřice pro lamináty a ostatní konstrukční části
- Vakuové tvářecí nástroje
- RTM formy

Vlastnosti při zpracování

| | | Jednotka | EG-2104 | EH-2950-1 |
|-----------------|----------|-------------------|-----------|-----------|
| Barva | opticky | | černá | nažloutlá |
| Směšovací poměr | | hmotnostní díl | 100 | 10 |
| Hustota | ISO 1183 | g/cm ³ | cca. 1,70 | cca. 1,01 |

| | | Jednotka | EG-2104 / EH-2950-1 |
|---------------------------|--------|----------|---------------------|
| Doba zpracování při 25 °C | 250 ml | min | 35 - 45 |
| Vyformování po | | hod. | 16 |

Po vytvrzení / Mechanické vlastnosti

| | | Jednotka | EG-2104 / EH-2950-1 |
|-------------------------------|----------|-----------------------|-----------------------------|
| Vytvrzení | | | 16h za p.t. + 14h při 120°C |
| Barva | | optický | černá |
| Hustota | ISO 1183 | g/cm ³ | cca. 1,60 |
| Tvrдость | ISO 868 | Shore D | 90 - 95 |
| Teplotní tvarová stálost, HDT | ISO 75 | °C | 100 - 105 |
| Teplota skelného přechodu, Tg | DSC | °C | 98 - 103 |
| Otěr | Taber | mm ³ /100U | 60 - 65 |



EG-2104 / EH-2950-1

Epoxidová povrchová pryskyřice

Černý, tepelně odolný epoxidový systém

Zpracování

Teplota při zpracování a teplota materiálu musí být 20 - 25 °C.

Komponenty dobře promíchejte v udaném poměru.

Aplikujte směs štětcem v tenkých vrstvách. Vyčkejte, dokud gelcoat zgelovatí a ujistěte se, že je před aplikací další vrstvy stále lepkavý.

Mechanické vlastnosti a teplotní odolnosti dosáhnete pouze tehdy, pokud dojde k doporučenému dotvrzení.

Doporučený temperační cyklus

Po počátečním vytvrzení po dobu 12-24 hodin při pokojové teplotě, musí být díl postupně zahřát na teplotu 120°C a dotvrzen 14 hodin při teplotě 120°C. Poté musí být díl pomalu ochlazován. Doba vytvrzení, za pokojové teploty, rychlost ohřevu a chlazení závisí na tloušťce vrstvy dílu.

| Balení | |
|----------------------|-----------------------|
| RAKU® TOOL EG-2104 | 5 kg |
| RAKU® TOOL EH-2950-1 | 25 kg, 2 kg, 6 x 1 kg |

Skladování

Originální nádoby by měli být utěsněny a skladovány při okolní teplotě 15 - 30°C. Při správném skladování mají produkty dobu trvanlivosti udanou na štítku výrobku. Používané nádoby by měly být vždy vhodně utěsněny a spotřebovány co nejdříve.

Hygiena při práci

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.