

EG-2104 / EH-2950-1

Epoxidová povrchová pryskyřice

Černý, tepelně odolný epoxidový systém

Vlastnosti

- Velmi snadné použití
- Vysoce leštitelný povrch
- Dobrá teplotní odolnost

Použití

- Povrchová pryskyřice pro lamináty a ostatní konstrukční čisti
- Vakuové tvářecí nástroje
- RTM formy

Vlastnosti při zpracování

		Jednotka	EG-2104	EH-2950-1
Barva	opticky		černá	nažloutlá
Směšovací poměr		hmotnostní díl	100	10
Hustota	DIN 2811-1	g/cm ³	cca. 1,70	cca. 1,01

		Jednotka	EG-2104 / EH-2950-1
Doba zpracování při 25 °C	250 ml	min	35 - 45
Vyformování po		hod.	16

Po vytvrzení / Mechanické vlastnosti

		Jednotka	EG-2104 / EH-2950-1 16h za p.t. + 14h při 120°C
Vytvrzení			
Barva		optický	černá
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	cca. 1,60
Tvrдость	ISO 868	Shore D	90 - 95
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	100 - 105
Teplota skelného přechodu, T _g	DSC	°C	98 - 103
Otěr	Taber	mm ³ /100U	60 - 65

**EG-2104 / EH-2950-1****Epoxidová povrchová pryskyřice**

Černý, tepelně odolný epoxidový systém

Zpracování

Teplota při zpracování a teplota materiálu musí být 20 - 25 °C.

Komponenty dobře promíchejte v udaném poměru.

Aplikujte směs štětcem v tenkých vrstvách. Vyčkejte, dokud gelcoat zgelovatí a ujistěte se, že je před aplikací další vrstvy stále lepkavý.

Mechanické vlastnosti a teplotní odolnosti dosáhnete pouze tehdy, pokud dojde k doporučenému dotvrzení.

Doporučený temperační cyklus

Po počátečním vytvrzení po dobu 12-24 hodin při pokojové teplotě, musí být díl postupně zahřát na teplotu 120°C a dotvrzen 14 hodin při teplotě 120°C. Poté musí být díl pomalu ochlazován. Doba vytvrzení, za pokojové teploty, rychlost ohřevu a chlazení závisí na tloušťce vrstvy dílu.

Balení

RAKU® TOOL EG-2104	5 kg
RAKU® TOOL EH-2950-1	25 kg, 2 kg, 6 x 1 kg

Skladování

Originální nádoby by měli být utěsněny a skladovány při okolní teplotě 15 - 30°C. Při správném skladování mají produkty dobu trvanlivosti udanou na štítku výrobku. Používané nádoby by měly být vždy vhodně utěsněny a spotřebovány co nejdříve.

Hygiena při práci

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.