

## EG-2107 / EH-2950-1

### Epoxidová povrchová pryskyřice

Epoxidový systém s vysokou teplotní odolností

#### Vlastnosti

- Vysoká teplotní odolnost (180°C)
- Dobré obrábění
- Dobře obrobitelný

#### Použití

- Povrchová pryskyřice pro vysokoteplotní formy
- Povrchová pryskyřice pro Prepreg nástroje

#### Vlastnosti při zpracování

		Jednotka	EG-2107	EH-2950-1
Barva	opticky		černá	nažloutlá
Směšovací poměr		hmotnostní díl	100	14
Hustota	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	cca. 1,76	cca. 1,01

		Jednotka	EG-2107 / EH-2950-1
Doba zpracování při 25 °C	250 ml	min	70 - 90
Vyformování po		hod.	24

#### Po vytvrzení / Mechanické vlastnosti

		Jednotka	EG-2107 / EH-2950-1
Vytvrzení			16h za pokojové teploty + 14h při 180°C
Barva		optický	černá
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	cca. 1,70
Tvrдость	ISO 868	Shore D	90 - 95
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	180 - 190
Teplota skelného přechodu, Tg	DSC	°C	180 - 190
Otěr	Taber	mm <sup>3</sup> /100U	35 - 40

**EG-2107 / EH-2950-1****Epoxidová povrchová pryskyřice**

Epoxidový systém s vysokou teplotní odolností

**Zpracování**

Teplota při zpracování a teplota materiálu musí být 20 - 25 °C.

Komponenty dobře promíchejte v udaném poměru.

Aplikujte směs štětcem v tenkých vrstvách. Vyčkejte, dokud gelcoat zgelovatí a ujistěte se, že je před aplikací další vrstvy stále lepkavý.

Mechanické vlastnosti a teplotní odolnosti dosáhnete pouze tehdy, pokud dojde k doporučenému dotvrzení.

**Doporučený temperační cyklus**

Po počátečním vytvrzení po dobu 12-24 hodin při pokojové teplotě, musí být díl postupně zahřát na teplotu 180°C a dotvrzen 14 hodin při teplotě 180°C. Poté musí být díl pomalu ochlazován. Doba vytvrzení, za pokojové teploty, rychlost ohřevu a chlazení závisí na tloušťce vrstvy dílu.

**Balení**

RAKU® TOOL EG-2107	5 kg
RAKU® TOOL EH-2950-1	25 kg, 2 kg, 6 x 1 kg

**Skladování**

Originální nádoby by měli být utěsněny a skladovány při okolní teplotě 15 - 30°C. Při správném skladování mají produkty dobu trvanlivosti udanou na štítku výrobku. Používané nádoby by měly být vždy vhodně utěsněny a spotřebovány co nejdříve.

**Hygiena při práci**

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.