

## PC-3410, PC-3411 / PH-3911-1

### Licí pryskyřice

Dvou komponentní polymočovinový systém

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2021/07/01 - CZ

Strana 1 / 2

#### Vlastnosti

- Ruční odlévání
- Nízká citlivost na vlhkost
- Dlouhý čas zpracování
- Vysoké prodloužení při přetržení
- Komponenty nejsou toxické

#### Použití

- Strukturní modely
- Sádrové formy pro keramický průmysl
- Betonové formy
- Tlumení vibrací
- Přidržovací přípravky
- Ochrana proti rázu

#### Vlastnosti při zpracování

|                     |             | Jednotka          | PC-3410       | PC-3411   | PH-3911-1     |
|---------------------|-------------|-------------------|---------------|-----------|---------------|
| Barva               | opticky     |                   | černá         | černá     | nažloutlá     |
| Směšovací poměr     | -           | hmotnostní díl    | 100           | -         | 300           |
| Směšovací poměr     | -           | hmotnostní díl    | -             | 100       | 1000          |
| Směšovací poměr     | -           | objemové díly     | 100           | -         | 308           |
| Směšovací poměr     | -           | objemové díly     | -             | 100       | 1130          |
| Hustota             | ISO 1183    | g/cm <sup>3</sup> | cca. 1,09     | cca. 1,20 | cca. 1,06     |
| Viskozita při 25 °C | DIN 53019-1 | mPa s             | 1.300 - 1.800 | 500 - 600 | 4.000 - 4.500 |

|                           |             | Jednotka | PC-3410 / PH-3911-1 | PC-3411 / PH-3911-1 |
|---------------------------|-------------|----------|---------------------|---------------------|
| Viskozita směsi při 25 °C | DIN 53019-1 | mPa s    | 3.800 - 4.300       | 5.000 - 5.500       |
| Doba zpracování při 25 °C | 1000 ml     | min      | 45 - 50             | 30 - 35             |
| Max. tloušťka             |             | mm       | 50                  | 50                  |
| Vyformování po            |             | hod.     | 24                  | 24                  |

#### Po vytvrzení / Mechanické vlastnosti

|                          |           | Jednotka              | PC-3410 / PH-3911-1<br>7 dní za p.t. | PC-3411 / PH-3911-1<br>7 dní za p.t. |
|--------------------------|-----------|-----------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Vytvrzení                |           |                       |                                      |                                      |
| Barva                    |           | optický               | černá                                | černá                                |
| Hustota                  | ISO 1183  | g/cm <sup>3</sup>     | cca. 1,10                            | cca. 1,10                            |
| Tvrdość                  | ISO 868   | Shore A               | 40 - 45                              | 80 - 85                              |
| Pevnosť v tahu           | ISO 527   | Mpa                   | 1 - 3                                | 8 - 13                               |
| Prodloužení do přetržení | ISO 527   | %                     | 600 - 650                            | 680 - 730                            |
| Odolnosť proti roztržení | DIN 53515 | N/mm                  | 13 - 18                              | 35 - 40                              |
| Otěr                     | Taber     | mm <sup>3</sup> /100U | 3 - 6                                | 7 - 11                               |

## Zpracování

Teplota při zpracování a teplota materiálu musí být 20 - 25 °C.

PC-3410 a PC-3411 můžeme spolu míchat a jejich tvrdost Shore A může být v rozsahu A 40 až A 85.

Před zpracováním je třeba komponentu A dobře rozmíchat, protože plniva v ní mohou být náchylné k sedimentaci.

Komponenty dobře promíchejte v udaném poměru.

Od vakuování / nebo dotvrzení zlepšíte mechanické vlastnosti.

### Balení

|                      |             |
|----------------------|-------------|
| RAKU® TOOL PC-3410   | 5 kg        |
| RAKU® TOOL PC-3411   | 2,0 kg      |
| RAKU® TOOL PH-3911-1 | 20 kg, 5 kg |

## Skladování

Originální nádoby by měli být utěsněny a skladovány při okolní teplotě 15 - 30°C. Při správném skladování mají produkty dobu trvanlivosti udanou na štítku výrobku. Používané nádoby by měly být vždy vhodně utěsněny a spotřebovány co nejdříve.

## Hygiena při práci

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.