

#### Vlastnosti

- Vysoká odolnost proti otěru
- Vysoká rázová odolnost

#### Použití

- Slévárenské modely
- Formovací desky
- Jaderníky
- Ochrana proti rázu

#### Vlastnosti při zpracování

		Jednotka	PG-3159-1	PH-3958
Barva	opticky		zelená	bezbarvý
Směšovací poměr		hmotnostní díl	100	125
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,53	1,02

		Jednotka	PG-3159-1 / PH-3958
Doba zpracování při 25 °C	250 ml	min	20 - 25
Vyformování po		hod.	16

#### Po vytvrzení / Mechanické vlastnosti

		Jednotka	PG-3159-1 / PH-3958
Vytvrzení			7 dní za p.t. nebo 14h při 40°C
Barva		optický	zelená
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	cca. 1,20
Tvrдость	ISO 868	Shore D	55 - 60
Otěr	Taber	mm <sup>3</sup> /100U	35 - 40



## Zpracování

Teplota při zpracování a teplota materiálu musí být 20 - 25 °C.

Komponenty dobře promíchejte v udaném poměru.

Aplikujte směs štětcem v tenkých vrstvách. Vyčkejte, dokud gelcoat zgelovatí a ujistěte se, že je před aplikací další vrstvy stále lepkavý.

Konečné vlastnosti produktu zlepšíte následným dotvrzením.

## Balení

RAKU® TOOL PG-3159-1	0,8 kg
RAKU® TOOL PH-3958	1,0 kg

## Skladování

Originální nádoby by měli být utěsněny a skladovány při okolní teplotě 15 - 30°C. Při správném skladování mají produkty dobu trvanlivosti udanou na štítku výrobku. Používané nádoby by měly být vždy vhodně utěsněny a spotřebovány co nejdříve.

## Hygiena při práci

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.