

SB-0351**Blokový materiál**

Polyuretanový blokový materiál pro styling & design

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - CZ

Strana 1 / 1

Vlastnosti

- Tvrdý povrch s nízkou hustotou
- Vysoká rozměrová stabilita
- Velmi stabilní během frézování

Použití

- Řezací přípravky
- Design a Styling modely

Mechanické vlastnosti

		Jednotka	SB-0351
Barva		optický	meruška
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	cca. 0,35
Koeficient teplotní roztažnosti	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	60 - 70
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	65 - 75
Pevnost v tlaku	ISO 604	Mpa	7 - 10
Pevnost v ohybu	ISO 178	Mpa	7 - 10

Zpracování

Materiál by měl být zpracováván při teplotě v rozmezí 20-23°C.

Rozměry

RAKU® TOOL SB-0351

1500 x 500 x 50 mm
1500 x 500 x 75 mm
1500 x 500 x 100 mm
1500 x 500 x 150 mm
1500 x 500 x 200 mm

Skladování

Materiál by měl být skladován rovnoměrně a na suchém místě. Během skladování a přepravy je třeba zabránit teplotním změnám.

Hygiena při práci

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.

Informace o lepidlech a opravných tmelech naleznete v příslušných technických listech.RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661 Grafenberg
T+49.71 23.93 42-0

E advanced.polymers@rampf-group.com

www.rampf-group.com

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání. Technický list není specifikací, ale poskytuje pouze orientační hodnoty.