

CC-6010 & CB-6010**Close Contour Casting & Close Contour Block**

Odlewany poliuretan o gęstości <math><1,0 \text{ g/cm}^3</math>

Własności podstawowe

- Drobną strukturę powierzchni
- Dobre własności frezowania
- Łatwoobrabialne

Zastosowanie

- Modele stylizacyjne
- Master modele
- Modele kontrolne

Zalety Close Contour Casting

- Close Contour Casting jest dostarczany jako trójwymiarowy kształt / odlew, który jest zbliżony konturem do ostatecznego kształtu.
- Close Contour Block jest dostarczany jako niestandardowych rozmiarów prostokątny, nieobrobiony blok.
- Szybsza obróbka, mniejsze zużycie narzędzi i mniej odpadów dzięki kształtowi Close Contour.
- Wymaga krótszego czasu na wykończenie ze względu na bezfugową, gładką i bardzo gęstą powierzchnię.
- Dobra stabilność wymiarowa, minimalne naprężenia wewnętrzne, ponieważ materiał jest izotropowy tak jak płyty.
- Wysoki standard jakości.

Właściwości mechaniczne

		Jednostka	CC-6010 / CB-6010
Barwa		wizualnie	brązowy
Gęstość	ISO 1183	g/cm^3	ok. 0,80
Twardość	ISO 868	Shore D	65 - 70
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	ISO 11359	10^{-6}K^{-1}	65 - 70
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	75 - 80
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604	MPa	35 - 40
E-Moduł na ściskanie	ISO 604	MPa	1.300 - 1.600

Przetwarzanie

Materiał powinien być przetwarzany w temperaturze 20–25 °C.

Magazynowanie

Materiał należy przechowywać na płasko w suchym miejscu. Podczas przechowywania i transportu należy unikać silnych wahań temperatury.

**CC-6010 & CB-6010****Close Contour Casting & Close Contour Block**

Odlewany poliuretan o gęstości <math><1,0 \text{ g/cm}^3</math>

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Podczas obróbki należy zapewnić dobrą wentylację w miejscu pracy. Jednocześnie należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących bezpieczeństwa pracy z żywicami reakcyjnymi i ich utwardzaczami. Proszę zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki.