

CP-6083 R / CP-6083 H

Pasta Close Contour

Maszynowo nakładana pasta epoksydowa

Własności podstawowe

- Dobra stabilność krawędzi
- Duża odporność na ściskanie
- Odporność na wysoką temperaturę
- Drobna i jednorodna struktura powierzchni
- Łatwa obróbka
- Niski efekt egzotermiczny, możliwość obróbki po 10 godzinach utwardzania w temperaturze pokojowej

Zastosowanie

- Duże modele
- Modele łopatek turbin wiatrowych
- Modele łodzi

Właściwości Technologiczne

		Jednostka	CP-6083-R	CP-6083-H
Kolor	wizualnie		szary	biały
Proporcje mieszania		Wagowo	100	100
Proporcje mieszania		Objętościowo	100	100
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ok. 0,80	ok. 0,80

		Jednostka	CP-6083-R / CP-6083-H
Żywotność w 25 °C	1000 ml	min	50 - 60
Maksymalna grubość warstwy		mm	25
Obrabialny		h	10

Po utwardzeniu / Właściwości mechaniczne

Utwardzanie		Jednostka	CP-6083-R / CP-6083-H 7 dni w temp. pokojowej lub 14h przy 40°C	CP-6083-R / CP-6083-H 16h w RT + 8h w 80°C
Barwa		wizualnie	szary	szary
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ok. 0,85	ok. 0,85
Twardość	ISO 868	Shore D	65 - 70	68 - 73
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	65 - 75	60 - 65
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	52 - 57	80 - 85
Temperatura zeszklenia, Tg	DSC	°C	50 - 55	85 - 90
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604	MPa	38 - 43	43 - 48
E-Moduł na ściskanie	ISO 604	MPa	1.700 - 2.200	1.900 - 2.400
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	28 - 32	33 - 38
E-Moduł sprężystości na zginanie	ISO 178	MPa	1.800 - 2.300	1.900 - 2.400
Skurcz liniowy*		mm/m	ok. 1,50	ok. 1,50

*Zmierzony na ściance o grubości 20 mm po 7 dniach utwardzania w temperaturze pokojowej.

**CP-6083 R / CP-6083 H****Pasta Close Contour**

Maszynowo nakładana pasta epoksydowa

Przetwarzanie

Temperatura przetwarzania i temperatura materiału powinny mieścić się w zakresie 20-25 °C, nigdy poniżej 18 °C. Ustawienia parametrów maszyny dozującej są dostępne na żądanie. Przed rozpoczęciem aplikacji należy sprawdzić proporcje mieszania. Należy zapewnić stały dopływ sprężonego powietrza. Im dłuższy wąż, tym ciśnienie podawania materiału powinno być wyższe.

Należy unikać nakładania jednorazowo powyżej 25 mm, przy grubszych warstwach zaleca się nakładanie drugiej warstwy po zżelowaniu pierwszej.

Opakowanie

RAKU® TOOL CP-6083-R	150 kg, 38 kg
RAKU® TOOL CP-6083-H	150 kg, 38 kg

Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być zamknięte i przechowywane w suchym miejscu w temperaturze od 15 °C do 30 °C. Prawdłowo przechowywane produkty mają okres przydatności określony na etykiecie produktu. Otwarte pojemniki należy zawsze zamykać i wykorzystać jak najszybciej.

Środki ostrożności

Podczas obróbki należy zapewnić dobrą wentylację w miejscu pracy. Jednocześnie należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących bezpieczeństwa pracy z żywicami reakcyjnymi i ich utwardzaczami. Proszę zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki.