

## System Żelkotów Epoksydowych

Utwardzany w RT, odporny na ścieranie

### Główne właściwości

- Zmniejszona klasa niebezpieczeństwa
- Wysokie właściwości mechaniczne
- Doskonała odporność na ścieranie
- Dobra odporność na chemikalia
- Dobra odporność na temperaturę

### Zastosowanie

- Modele odlewnicze
- Formy do pianek
- Narzędzia formierskie
- Narzędzia i sprzęt pomocniczy

### Właściwości

			EG-2102	EH-2901-2	EH-2950-1
Kolor	Wizualnie		Niebieski	Żółtawy	Żółtawy
Stosunek mieszania		Części wagowe	100	10	
			100		8
Gęstość	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	Ok. 1.90	ok. 1.07	ok. 1.01

			EG-2102 / EH-2901-2	EG-2102 / EH-2950-1
Żywotność w 25 °C	250 ml	min	25-30	50-60
Czas odformowania		h	12	16

### Utwardzanie / Właściwości Mechaniczne

### Utwardzanie:

7 dni w RT albo 14h w 40°C

16h w RT + 14h w 80°C

			EG-2102 / EH-2901-2	EG-2102 / EH-2950-1
Kolor	Wizualnie		Niebieski	Niebieski
Gęstość	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1.8	ca. 1.8
Twardość Shore'a D	ISO 868		90-95	90-95
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	60-65	95-100
Temperatura zeszklenia, Tg	DSC	°C	60-65	100-105
Ścieranie	Taber	mm <sup>3</sup> /100R	15-20	5-10

---

### Przetwarzanie

#### Temperatura mieszania i temperatura materiałów powinna być w zakresie 20-25 0 C.

Składniki dokładnie wymieszać w podanej proporcji. Nakładać cieńkie warstwy pędzelkiem. Poczekać aż żelkot zżeluje ale upewnić się, że jest wciąż lepki. Zalecane jest odgazowanie.

EC-2400 / EH-2952- 1: własności mechaniczne i stabilność termiczną można tylko wtedy uzyskać gdy utwardzanie przeprowadzone jest zgodnie z zaleceniami.

---



---

### Zalecany cykl utwardzania (EG-2102 / EH-2950-1)

Po wstępnym utwardzaniu 12 – 24 h w temperaturze pokojowej elementy muszą być stopniowo nagrzewane do 80°C i utwardzane przez 14 h w tej temperaturze. Następnie część musi być powoli chłodzona. Czas utwardzania w temperaturze pokojowej , jak i czas nagrzewania i chłodzenia zależy od grubości detalu.

---



---

### Pakowanie

RAKU® TOOL EG-2102	5 kg
RAKU® TOOL EH-2901-2	6 x 1 kg
RAKU® TOOL EH-2950-1	6 x 1 kg / 2 kg

---



---

### Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być trzymane szczelnie zamknięte w temperaturze 15-30°C. Jeżeli magazynowanie jest prawidłowe, termin przydatności jest zgodny z tabelą produktu.

Częściowo użyte pojemniki powinny być zawsze szczelnie zamknięte i wykorzystane jak najszybciej.

---



---

### Bezpieczeństwo i higiena pracy

Miejsce pracy powinno mieć odpowiednią wentylację. W tym samym czasie wszelkie przepisy stosowane w danym kraju dotyczące BHP powinny być zachowane. Proszę zapoznać się z kartami technicznymi materiału i kartami bezpieczeństwa.

---