

Żelkot epoksydowy

System żywicy epoksydowej o wysokiej odporności na temperaturę

Główne właściwości

- Wysoka odporność na temperaturę (180°C)
- Łatwość w stosowaniu
- Dobra obrabialność (po ostatecznym utwardzeniu)

Zastosowania

- Żelkot do form wysokotemperaturowych
- Żelkot do narzędzi dla prepregów

Własności technologiczne

			EG-2107	EH-2950-1
Kolor	wizualnie		Czarny	Żółtawy
Mieszanie		Wagowo	100	14
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,76	ca. 1,01

			EG-2107 / EH-2950-1
Żywotność przy 25 °C	250 ml	Min	70-90
Czas odformowania		h	24

Utwardzanie / Własności mechaniczne

Utwardzanie: 16h przy 20-25°C + 14h przy 180°C			EG-2107 / EH-2950-1
Kolor	wizualnie		Czarny
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,7
Twardość Shore D	ISO 868		90-95
Odporność na temperaturę, HDT	ISO 75	°C	180-190
Temperatura zeszklenia, Tg	DSC	°C	180-190
Abrazja	Taber	mm ³ /100R	35-40

Przetwarzanie

Temperatura mieszania i temperatura materiałów powinna być w zakresie 20-25°C.

Komponenty dokładnie wymieszać w podanych proporcjach. Mieszaninę nanosić pędzlem cienkimi warstwami. Poczekać aż żelkot zżeluje, jednak jest jeszcze klejący i przystąpić do następnego kroku. Własności mechaniczne i odporność termiczną można uzyskać tylko po właściwie przeprowadzonym utwardzaniu.

Zalecany cykl utwardzania

Po wstępnym utwardzaniu 12 – 24 h w temperaturze pokojowej elementy muszą być stopniowo nagrzewane do 180°C i utwardzane przez 14 h w tej temperaturze. Następnie część musi być powoli chłodzona. Czas utwardzania w temperaturze pokojowej, jak i czas nagrzewania i chłodzenia zależy od grubości detalu.

Opakowanie

RAKU® TOOL EG-2107	5 kg
RAKU® TOOL EH-2950-1	6 x 1 kg / 2 kg / 25 Kg

Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być trzymane szczelnie zamknięte w temperaturze 15-30°C. Jeżeli magazynowanie jest prawidłowe, termin przydatności jest zgodny z tabelą produktu. Częściowo użyte pojemniki powinny być zawsze szczelnie zamknięte i wykorzystane jak najszybciej.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Miejsce pracy powinno mieć odpowiednią wentylację. W tym samym czasie wszelkie przepisy stosowane w danym kraju dotyczące BHP powinny być zachowane. Proszę zapoznać się z kartami technicznymi materiału i kartami bezpieczeństwa.