

Epoksydowy System Infuzji

Odporny na temperaturę

Główne właściwości

- Odporny na temperaturę
- Dobre własności przepływu
- Niewypełniony, dobra lejność
- Dobre własności nawilżające

Zastosowanie

- Infuzja żywic
- RTM

Właściwości

			EI-2500	EH-2971
Kolor	Wizualnie		Przejrzysty	Przejrzysty
Stosunek mieszania		Części wagowe	100	30
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1.17	ca. 0.97
Lepkość w 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	800 - 1300	15 – 25

			EI-2500 / EH-2971
Lepkość mieszaniny w 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	300 – 700
Żywotność w 25 °C	500 ml	min	70 – 80
Maksymalna grubość warstwy		mm	8
Czas odformowania		h	16

Utwardzanie / Właściwości mechaniczne

Utwardzanie: 16h w RT + 14h w 120°C			EI-2500 / EH-2971
Kolor	Wizualnie		Przejrzysty
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1.1
Temperatura Ugięcia, HDT	ISO 75	°C	100 – 110
Temperatura zeszklenia, Tg	DSC	°C	110 – 115
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	120 – 130
E-Moduł zginania	ISO 178	MPa	2800 – 3300

Przetwarzanie

Temperatura mieszania i temperatura materiałów powinna być w zakresie 20-25 0 C.

Składniki dokładnie wymieszać w podanej proporcji. Zalecane jest odgazowanie. Właściwości mechaniczne i stabilność termiczną można tylko wtedy uzyskać gdy utwardzanie przeprowadzone jest zgodnie z zaleceniami.

Zalecany cykl utwardzania

Po wstępnym utwardzaniu 12 – 24 h w temperaturze pokojowej elementy muszą być stopniowo nagrzewane do 120°C i utwardzane przez 14 h w tej temperaturze. Następnie część musi być powoli chłodzona. Czas utwardzania w temperaturze pokojowej , jak i czas nagrzewania i chłodzenia zależy od grubości detalu.

Pakowanie

RAKU® TOOL EI-2500	20 kg, 200 kg
RAKU® TOOL EH-2971	3 kg

Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być trzymane szczelnie zamknięte w temperaturze 15-30°C. Jeżeli magazynowanie jest prawidłowe, termin przydatności jest zgodny z tabelą produktu. Częściowo użyte pojemniki powinny być zawsze szczelnie zamknięte i wykorzystane jak najszybciej.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Miejsce pracy powinno mieć odpowiednią wentylację. W tym samym czasie wszelkie przepisy stosowane w danym kraju dotyczące BHP powinny być zachowane. Proszę zapoznać się z kartami technicznymi materiału i kartami bezpieczeństwa.
