

EL-2210 / EH-2910-1

Klej uniwersalny

Utwardzany w temperaturze pokojowej, długa żywotność

Własności podstawowe

- Utwardzanie w temperaturze pokojowej
- Długa żywotność
- Łatwy do mieszania
- Lekko tiksotropowy

Zastosowanie

- Klej do uniwersalnego zastosowania
- Przeznaczony głównie do płyt narzędziowych (z wyjątkiem WB-0700)
- Do klejenia metali po odpowiedniej obróbce wstępnej

Właściwości Technologiczne

		Jednostka	EL-2210	EH-2910-1
Kolor	wizualnie		nieprzeźroczysty	żółtawy
Proporcje mieszania		Wagowo	100	60
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ok. 1,17	ok. 0,96
Lepkość w 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	10.000 - 50.000	20.000 - 30.000

		Jednostka	EL-2210 / EH-2910-1
Lepkość mieszaniny w 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	10.000 - 25.000
Żywotność w 25 °C	500 ml	min	50 - 60
Obrabialny		h	16

Po utwardzeniu / Właściwości mechaniczne

		Jednostka	EL-2210 / EH-2910-1
Utwardzanie			7 dni w temp. pokojowej lub 14h przy 40°C
Barwa		wizualnie	nieprzeźroczysty
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ok. 1,10
Twardość	ISO 868	Shore D	80 - 85
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	50 - 55
Temperatura zeszklenia, Tg	DSC	°C	53 - 58
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	85 - 95
E-Moduł sprężystości na zginanie	ISO 178	MPa	2.300 - 2.800
Wytrzymałość na ścinanie aluminium śrutowanego	ISO 4587	MPa	11 - 14



Przetwarzanie

Temperatura przetwarzania i temperatura materiału powinny mieścić się w zakresie od 20° do 25°C. Dokładnie wymieszać składniki we wskazanych proporcjach i nałożyć na obie strony klejonej powierzchni.

Opakowanie

RAKU® TOOL EL-2210	6 x 1,25 kg
RAKU® TOOL EH-2910-1	6 x 0,75 kg

Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być zamknięte i przechowywane w suchym miejscu w temperaturze od 15 °C do 30 °C. Prawidłowo przechowywane produkty mają okres przydatności określony na etykiecie produktu. Otwarte pojemniki należy zawsze zamykać i wykorzystać jak najszybciej.

Środki ostrożności

Podczas obróbki należy zapewnić dobrą wentylację w miejscu pracy. Jednocześnie należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących bezpieczeństwa pracy z żywicami reakcyjnymi i ich utwardzaczami. Proszę zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki.