

EP-2306 / EH-2903-1, EH-2904-1

Klej do płyt

Utwardzany w temperaturze pokojowej, epoksyd dwuskładnikowy

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - PL

Strona 1 / 2

Własności podstawowe

- Podobny kolorem, gęstością i twardością do płyt
- Utwardzanie w temperaturze pokojowej
- Tiksotropowa lub o niskiej lepkości, w zależności od wyboru utwardzacza

Zastosowanie

- Do klejenia płyt o gęstości 0,50–0,80 g/cm³

Właściwości Technologiczne

| | | Jednostka | EP-2306 | EH-2903-1 | EH-2904-1 |
|---------------------|------------|-------------------|----------|--------------|-----------|
| Kolor | wizualnie | | brązowy | pomarańczowy | żółtawy |
| Proporcje mieszania | | Wagowo | 100 | 25 | - |
| Proporcje mieszania | | Wagowo | 100 | - | 30 |
| Gęstość | DIN 2811-1 | g/cm ³ | ok. 0,77 | ok. 1,09 | ok. 1,00 |

| | | Jednostka | EP-2306 / EH-2903-1 | EP-2306 / EH-2904-1 |
|----------------------------|--------|-----------|---------------------|---------------------|
| Żywotność w 25 °C | 500 ml | min | 10 - 20 | 30 - 40 |
| Minimalny czas utwardzania | 25°C | h | 16 | 16 |

Po utwardzeniu / Właściwości mechaniczne

| Utwardzanie | | Jednostka | EP-2306 / EH-2903-1 7 dni w temp. pokojowej lub 14h przy 40°C | EP-2306 / EH-2904-1 7 dni w temp. pokojowej lub 14h przy 40°C |
|---------------------------------------|-----------|----------------------------------|--|--|
| Barwa | | wizualnie | brązowy | brązowy |
| Gęstość | ISO 1183 | g/cm ³ | ok. 0,80 | ok. 0,80 |
| Twardość | ISO 868 | Shore D | 70 - 75 | 70 - 75 |
| Współczynnik rozszerzalności cieplnej | ISO 11359 | 10 ⁻⁶ K ⁻¹ | 30 - 40 | 45 - 55 |
| Temperatura ugięcia, HDT | ISO 75 | °C | 55 - 60 | 45 - 50 |
| Temperatura zeszklenia, Tg | DSC | °C | 60 - 65 | 53 - 58 |
| Wytrzymałość na ściskanie | ISO 604 | MPa | 50 - 55 | 48 - 53 |
| E-Moduł na ściskanie | ISO 604 | MPa | 2.800 - 3.300 | 2.500 - 3.000 |
| Wytrzymałość na zginanie | ISO 178 | MPa | 30 - 35 | 30 - 35 |
| E-Moduł sprężystości na zginanie | ISO 178 | MPa | 2.500 - 3.000 | 2.300 - 2.800 |

**EP-2306 / EH-2903-1, EH-2904-1****Klej do płyt**

Utwardzany w temperaturze pokojowej, epoksyd dwuskładnikowy

Przetwarzanie

Temperatura przetwarzania i temperatura materiału powinny mieścić się w zakresie od 20° do 25°C. Dokładnie wymieszać składniki we wskazanych proporcjach i nałożyć na obie strony klejonej powierzchni.

| Opakowanie | |
|----------------------|------------|
| RAKU® TOOL EP-2306 | 3 kg |
| RAKU® TOOL EH-2903-1 | 0,75 kg |
| RAKU® TOOL EH-2904-1 | 2 kg, 1 kg |

Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być zamknięte i przechowywane w suchym miejscu w temperaturze od 15 °C do 30 °C. Prawidłowo przechowywane produkty mają okres przydatności określony na etykiecie produktu. Otwarte pojemniki należy zawsze zamykać i wykorzystać jak najszybciej.

Środki ostrożności

Podczas obróbki należy zapewnić dobrą wentylację w miejscu pracy. Jednocześnie należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących bezpieczeństwa pracy z żywicami reakcyjnymi i ich utwardzaczami. Proszę zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki.