

EP-2306 / EH-2903-1, EH-2904-1

Klej do płyt

Utwardzany w temperaturze pokojowej, epoksyd dwuskładnikowy

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 01-2021/07/01 - PL

Strona 1 / 2

Własności podstawowe

- Podobny kolorem, gęstością i twardością do płyt
- Utwardzanie w temperaturze pokojowej
- Tiksotropowa lub o niskiej lepkości, w zależności od wyboru utwardzacza

Zastosowanie

- Do klejenia płyt o gęstości 0,50–0,80 g/cm³

Właściwości Technologiczne

		Jednostka	EP-2306	EH-2903-1	EH-2904-1
Kolor	wizualnie		brązowy	pomarańczowy	żółtawy
Proporcje mieszania		Wagowo	100	25	-
Proporcje mieszania		Wagowo	100	-	30
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ok. 0,77	ok. 1,09	ok. 1,00

		Jednostka	EP-2306 / EH-2903-1	EP-2306 / EH-2904-1
Żywotność w 25 °C	500 ml	min	10 - 20	30 - 40
Minimalny czas utwardzania	25°C	h	16	16

Po utwardzeniu / Właściwości mechaniczne

Utwardzanie		Jednostka	EP-2306 / EH-2903-1 7 dni w temp. pokojowej lub 14h przy 40°C	EP-2306 / EH-2904-1 7 dni w temp. pokojowej lub 14h przy 40°C
Barwa		wizualnie	brązowy	brązowy
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ok. 0,80	ok. 0,80
Twardość	ISO 868	Shore D	70 - 75	70 - 75
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	30 - 40	45 - 55
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	55 - 60	45 - 50
Temperatura zeszklenia, Tg	DSC	°C	60 - 65	53 - 58
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604	MPa	50 - 55	48 - 53
E-Moduł na ściskanie	ISO 604	MPa	2.800 - 3.300	2.500 - 3.000
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	30 - 35	30 - 35
E-Moduł sprężystości na zginanie	ISO 178	MPa	2.500 - 3.000	2.300 - 2.800



EP-2306 / EH-2903-1, EH-2904-1

Klej do płyt

Utwardzany w temperaturze pokojowej, epoksyd dwuskładnikowy

Przetwarzanie

Temperatura przetwarzania i temperatura materiału powinny mieścić się w zakresie od 20° do 25°C. Dokładnie wymieszać składniki we wskazanych proporcjach i nałożyć na obie strony klejonej powierzchni.

Opakowanie

RAKU® TOOL EP-2306	3 kg
RAKU® TOOL EH-2903-1	6 x 0,75 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	2 kg, 6 x 1 kg, 1kg

Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być zamknięte i przechowywane w suchym miejscu w temperaturze od 15 °C do 30 °C. Prawidłowo przechowywane produkty mają okres przydatności określony na etykiecie produktu. Otwarte pojemniki należy zawsze zamykać i wykorzystać jak najszybciej.

Środki ostrożności

Podczas obróbki należy zapewnić dobrą wentylację w miejscu pracy. Jednocześnie należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących bezpieczeństwa pracy z żywicami reakcyjnymi i ich utwardzaczami. Proszę zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki.