

EP-2303 / EH-2934-1

Adesivo per incollaggio tavola epossidica

Bicomponente epossidico

Proprietà principali

- Colore, densità, durezza, resistenza alla temperatura e coefficiente di dilatazione termica simili alle nostre tavole epossidiche

Applicazioni

- Incollaggio della tavola epossidica WB-0691
- Incollaggio della tavola WB-0890

Caratteristiche generali

		Unità	EP-2303	EH-2934-1
Colore	visivo		blu	giallastro
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	20
Rapporto di miscelazione		p. in volume	100	17
Densità	DIN 2811-1	g/cm ³	ca. 0,88	ca. 1,02

		Unità	EP-2303 / EH-2934-1
Durata utile a 25 °C	500 ml	min	50 - 60
Tempo di indurimento minimo	25°C	h	16

Proprietà meccaniche dopo indurimento

		Unità	EP-2303 / EH-2934-1 16h a T ambiente + 14h a 100°C
Ciclo d'indurimento			
Colore		visivo	blu
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 0,90
Durezza	ISO 868	Shore D	75 - 80
Coefficiente di espansione termica lineare	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	35 - 45
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	105 - 110
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	100 - 105
Resistenza alla compressione	ISO 604	MPa	68 - 72
Modulo elastico in compressione	ISO 604	MPa	2.800 - 3.300
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	55 - 60
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	2.900 - 3.400

EP-2303 / EH-2934-1**Adesivo per incollaggio tavola epossidica**

Bicomponente epossidico

Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

Mescolare bene i componenti nelle proporzioni indicate e applicare su entrambi i lati della superficie da incollare.

Le caratteristiche meccaniche e la resistenza alle alte temperature saranno ottenute solamente attraverso un post indurimento seguendo le indicazioni sul processo di indurimento.

Ciclo di post indurimento raccomandato

Dopo un indurimento iniziale di 12-24 ore a temperatura ambiente, le parti devono essere riscaldate gradualmente fino a 100 °C e lasciate indurire per 14 ore a 100 °C. Dopo il pezzo deve essere raffreddato lentamente. I tempi di indurimento a temperatura ambiente come la rampa di riscaldamento e raffreddamento dipendono dallo spessore del pezzo.

Confezioni

RAKU® TOOL EP-2303	5 kg
RAKU® TOOL EH-2934-1	1 kg

Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.