

PP-3358 / PH-3905

Klej do płyt narzędziowych

Utwardzany w temperaturze pokojowej, dwuskładnikowa żywica poliuretanowa

Własności podstawowe

- Kolor dopasowany do płyt WB-1258
- Doskonałe właściwości przepływu i wypełniania
- Wysoka wytrzymałość i dobra przyczepność
- Szybkie utwardzanie w temperaturze pokojowej

Zastosowanie

- Klejenie płyt narzędziowych

Właściwości Technologiczne

		Jednostka	PP-3358	PH-3905
Kolor	wizualnie		pomarańczowy	jasnobrązowy
Proporcje mieszania		Wagowo	100	50
Gęstość	DIN 2811-1	g/cm ³	ok. 1,16	ok. 1,23

		Jednostka	PP-3358 / PH-3905
Żywotność w 25 °C	500 ml	min	5 - 8
Minimalny czas utwardzania	25°C	h	4

Po utwardzeniu / Właściwości mechaniczne

		Jednostka	PP-3358 / PH-3905
Utwardzanie			7 dni w temp. pokojowej lub 14h przy 40°C
Barwa		wizualnie	pomarańczowy
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ok. 1,20
Twardość	ISO 868	Shore D	75 - 80
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	80 - 90
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	50 - 55
Temperatura zeszklenia, Tg	DSC	°C	45 - 50
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604	MPa	48 - 53
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	55 - 60
E-Moduł sprężystości na zginanie	ISO 178	MPa	1.800 - 2.000



Przetwarzanie

Temperatura przetwarzania i temperatura materiału powinny mieścić się w zakresie od 20° do 25°C. Dokładnie wymieszać składniki we wskazanych proporcjach i nałożyć na obie strony klejonej powierzchni.

Opakowanie

RAKU® TOOL PP-3358	1 kg
RAKU® TOOL PH-3905	0,50 kg

Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być zamknięte i przechowywane w suchym miejscu w temperaturze od 15 °C do 30 °C. Prawidłowo przechowywane produkty mają okres przydatności określony na etykiecie produktu. Otwarte pojemniki należy zawsze zamykać i wykorzystać jak najszybciej.

Środki ostrożności

Podczas obróbki należy zapewnić dobrą wentylację w miejscu pracy. Jednocześnie należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących bezpieczeństwa pracy z żywicami reakcyjnymi i ich utwardzaczami. Proszę zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki.