



## CP-6083 R / CP-6083 H

### Контурная паста

Эпоксидная паста для машинного нанесения

#### Основные особенности

- Высокая прочность кромки
- Высокая компрессионная прочность
- Высокая температура тепловой деформации
- Гладкая и однородная поверхность
- Легко обрабатывается
- Низкая экзотермия, может обрабатываться через 10 часов после отверждения при комнатной температуре

#### Применение

- Крупногабаритные модели
- Модели лопастей ветрогенераторов
- Модели в судостроении

#### Технические характеристики

		Ед. измер.	CP-6083-R	CP-6083-H
Цвет	Визуально		Серый	белый
Пропорции смешивания		По весу	100	100
Пропорции смешивания		По объему	100	100
Плотность	ISO 1183	г/см³	ок. 0,80	ок. 0,80

		Ед. измер.	CP-6083-R / CP-6083-H	
Время жизни при 25°C		1000 ml	мин.	50 - 60
Максимальная толщина слоя			мм	25
Готовность к обработке			ч	10



Механические свойства / после отверждения

Отверждение		Ед. измер.	CP-6083-R / CP-6083-H 7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C	CP-6083-R / CP-6083-H 16 часов при 25°C + 8 часов при 80°C
Цвет		Визуально	Серый	Серый
Плотность	ISO 1183	г/см³	ок. 0,85	ок. 0,85
Твердость	ISO 868	по Шору D	65 - 70	68 - 73
Коэффициент теплового расширения	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup>	65 - 75	60 - 65
Температура деформации	ISO 75	°C	52 - 57	80 - 85
Температура стеклования	DSC	°C	50 - 55	85 - 90
Предел прочности на сжатие	ISO 604	МПа	38 - 43	43 - 48
Е-модуль упругости при сжатии	ISO 604	МПа	1.700 - 2.200	1.900 - 2.400
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	28 - 32	33 - 38
Е-модуль упругости при изгибе	ISO 178	МПа	1.800 - 2.300	1.900 - 2.400
Линейная усадка*		мм/м	ок. 1,50	ок. 1,50

\*Измерено при толщине слоя 20мм после отверждения в течении 7 дней при комнатной температуре.



## Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C, не использовать материал при температуре ниже 18°C.

Параметры настройки для машины доступны по запросу. Перед началом работы проверьте пропорции смешивания. Подача сжатого воздуха всегда должна быть гарантирована. Чем длиннее шланг, тем выше давление материала.

Максимальная толщина слоя 25 мм в одном прогоне. При необходимости увеличить толщину слоя рекомендуется наносить последующий слой только после гелевания предыдущего.

## Упаковка

RAKU® TOOL CP-6083-R	150 kg, 38 kg
RAKU® TOOL CP-6083-H	150 kg, 38 kg

## Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

## Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.