

EG-2100 / EH-2901-2, EH-2950-1

Эпоксидный гелькоут

Отверждение при комнатной температуре, высокая тиксотропность

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - RU

Стр. 1 / 2

Основные особенности

- Легко обрабатывается и полируется
- Регулируемая реактивность
- Прост в обработке
- Слои хорошо схватываются друг с другом, в том числе при полном отверждении первого слоя "через ночь".

Применение

- Негативы
- Модели
- Шаблоны и калибры

Технические характеристики

| | | Ед. измер. | EG-2100 | EH-2901-2 | EH-2950-1 |
|----------------------|------------|-------------------|--------------|------------|------------|
| Цвет | Визуально | | Светло-синий | желтоватый | желтоватый |
| Пропорции смешивания | | По весу | 100 | 18 | - |
| Пропорции смешивания | | По весу | 100 | - | 13 |
| Плотность | DIN 2811-1 | г/см ³ | ок. 1,39 | ок. 1,07 | ок. 1,01 |

| | | Ед. измер. | EG-2100 / EH-2901-2 | EG-2100 / EH-2950-1 |
|----------------------|--------|------------|---------------------|---------------------|
| Время жизни при 25°C | 250 ml | мин. | 15 - 20 | 30 - 35 |
| Время выемки | | ч | 12 | 16 |

Механические свойства / после отверждения

| | | Ед. измер. | EG-2100 / EH-2901-2 7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C | EG-2100 / EH-2950-1 16 часов при 25°C + 14 часов при 120°C |
|--------------------------|------------|-------------------|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Отверждение | | | | |
| Цвет | | Визуально | Светло-синий | Светло-синий |
| Плотность | ISO 1183 | г/см ³ | ок. 1,40 | ок. 1,40 |
| Твердость | ISO 868 | по Шору D | 85 - 90 | 85 - 90 |
| Температура деформации | ISO 75 | °C | 60 - 65 | 95 - 100 |
| Температура стеклования | DSC | °C | 65 - 70 | 98 - 103 |
| Устойчивость к истиранию | Табер-тест | mm3/100U | 90 - 95 | 55 - 60 |

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.

Состав наносится кисточкой тонким слоем. Подождите начала гелевания гелькоута, к моменту нанесения второго слоя первый слой должен оставаться слегка клейким.

EG-2100 / EH-2950-1



EG-2100 / EH-2901-2, EH-2950-1

Эпоксидный гелькоут

Отверждение при комнатной температуре, высокая тиксотропность

Механические свойства и температурная устойчивость достигаются только в том случае, если постотверждение проходит в соответствии с рекомендациями.

Рекомендованный график отверждения

Рекомендованный цикл отверждения (EG-2100 / EH-2950-1)

После начального отверждения в течении 12-24 часов при комнатной температуре детали поэтапно нагреваются до 120°C и выдерживаются при 120°C в течении 14 часов для постотверждения, после чего медленно охлаждаются. Время начального отверждения и постотверждения (а также время остывания) зависит от толщины стенок детали.

| Упаковка | |
|----------------------|-----------------------|
| RAKU® TOOL EG-2100 | 7,1 kg |
| RAKU® TOOL EH-2901-2 | 6 x 1 kg |
| RAKU® TOOL EH-2950-1 | 25 kg, 2 kg, 6 x 1 kg |

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.