

EG-2102 / EH-2901-2, EH-2950-1

Эпоксидный гелькоут

Износостойчив, отверждается при комнатной температуре

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - RU

Стр. 1 / 2

Основные особенности

- Отличные механические свойства
- Очень хорошая абразивная устойчивость
- Хорошая химическая устойчивость
- Хорошая температурная устойчивость

Применение

- Модели для литейной индустрии
- Формы из вспененных материалов
- Оснастка для прессования систем на основе ненасыщенных полиэфиров (ПН)
- Оснастка
- Вспомогательные материалы для изготовления оснастки

Технические характеристики

		Ед. измер.	EG-2102	EH-2901-2	EH-2950-1
Цвет	Визуально		синий	желтоватый	желтоватый
Пропорции смешивания		По весу	100	10	-
Пропорции смешивания		По весу	100	-	8
Плотность	DIN 2811-1	г/см ³	ок. 1,90	ок. 1,07	ок. 1,01

		Ед. измер.	EG-2102 / EH-2901-2	EG-2102 / EH-2950-1
Время жизни при 25°C	250 ml	мин.	25 - 30	50 - 60
Время выемки		ч	12	16

Механические свойства / после отверждения

		Ед. измер.	EG-2102 / EH-2901-2 7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C	EG-2102 / EH-2950-1 16 часов при 25°C + 14 часов при 80°C
Отверждение				
Цвет		Визуально	синий	синий
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1,80	ок. 1,80
Твердость	ISO 868	по Шору D	90 - 95	90 - 95
Температура деформации	ISO 75	°C	60 - 65	95 - 100
Температура стеклования	DSC	°C	60 - 65	100 - 105
Устойчивость к истиранию	Табер-тест	mm ³ /100U	15 - 20	5 - 10

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.

Состав наносится кисточкой тонким слоем. Подождите начала гелевания гелькоута, к моменту нанесения второго слоя первый слой должен оставаться слегка клейким.

EG-2102 / EH-2950-1



EG-2102 / EH-2901-2, EH-2950-1

Эпоксидный гелькоут

Износостойчив, отверждается при комнатной температуре

Механические свойства и температурная устойчивость достигаются только в том случае, если постотверждение проходит в соответствии с рекомендациями.

Рекомендованный график отверждения

Рекомендованный цикл отверждения (EG-2102 / EH-2950-1)

После начального отверждения в течении 12-24 часов при комнатной температуре детали поэтапно нагреваются до 80°C и выдерживаются при 80°C в течении 14 часов для постотверждения, после чего медленно охлаждаются. Время начального отверждения и постотверждения (а также время остывания) зависит от толщины стенок детали.

Упаковка

RAKU® TOOL EG-2102	5 kg
RAKU® TOOL EH-2901-2	6 x 1 kg
RAKU® TOOL EH-2950-1	2 kg, 6 x 1 kg

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.