

## EG-2105 / EH-2950-1

### Эпоксидный гелькоут

Эпоксидная система с высокой устойчивостью к стиролам

#### Основные особенности

- Отличная устойчивость к стиролам
- Полируется до зеркального блеска
- Высокая температура тепловой деформации

#### Применение

- Гелькоут для ламинирования и других способов изготовления модели
- Оснастка для термоформования
- Формы для ламинирования систем на основе ненасыщенных полиэфиров (ПН)
- Оснастка для прессования систем на основе ненасыщенных полиэфиров (ПН)
- RTM формы

#### Технические характеристики

		Ед. измер.	EG-2105	EH-2950-1
Цвет	Визуально		зеленый	желтоватый
Пропорции смешивания		По весу	100	20
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	ок. 1,31	ок. 1,01

		Ед. измер.	EG-2105 / EH-2950-1
Время жизни при 25°C	250 ml	мин.	40 - 50
Время выемки		ч	16

#### Механические свойства / после отверждения

		Ед. измер.	EG-2105 / EH-2950-1 16 часов при 25°C + 14 часов при 120°C
Отверждение			
Цвет		Визуально	зеленый
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	ок. 1,30
Твердость	ISO 868	по Шору D	85 - 90
Температура деформации	ISO 75	°C	125 - 130
Температура стеклования	DSC	°C	128 - 133
Устойчивость к истиранию	Табер-тест	мм <sup>3</sup> /100U	40 - 45



**EG-2105 / EH-2950-1**

**Эпоксидный гелькоут**

Эпоксидная система с высокой устойчивостью к стиралам

**Применение**

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.

Состав наносится кисточкой тонким слоем. Подождите начала гелевания гелькоута, к моменту нанесения второго слоя первый слой должен оставаться слегка клейким.

Механические свойства и температурная устойчивость достигаются только в том случае, если постотверждение проходит в соответствии с рекомендациями.

**Рекомендованный график отверждения**

После начального отверждения в течении 12-24 часов при комнатной температуре детали поэтапно нагреваются до 120°C и выдерживаются при 120°C в течении 14 часов для постотверждения, после чего медленно остужаются. Время начального отверждения и постотверждения (а также время остывания) зависит от толщины стенок детали.

**Упаковка**

RAKU® TOOL EG-2105	5 kg
RAKU® TOOL EH-2950-1	25 kg, 2 kg, 6 x 1 kg

**Хранение**

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

**Меры предосторожности**

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.